

Kullanım öncesinde bu kılavuzu dikkatli bir şekilde okuyup sonrası için muhafaza ediniz.

MADE IN JAPAN
OM-T0344E



Yüksek Hızlı Aeratör Başlığı

DynaLED

Kullanım Amacı

Bu başlık sadece dental klinik çalışmaları için tasarlanmıştır.

UYARI

- Başlığı kullanırken her zaman hastanın güvenliğini düşünün.
- Kullanım öncesi; vibrasyon, gürültü ve aşırı ısınma olup olmadığını kontrol ediniz. Anormalik görülürse kullanmayı hemen durdurun ve teknik servise başvurun.
- Başlık dönerken push-buton mekanizmaya basmak başlık kafasında AŞIRI ISINMAYA yol açar. Kullanım esnasında başlığın push-butonunu hasta ağzının yanaklarından uzak tutunuz. Ağız içi yanak temas halinde push-buton basılmasına sebep olabilir ve hasta ciddi zararlar görebilir.
- Uzun süreli kullanımdan sonra başlık biraz gürültülü çalışabilir. Yeni bir NSK kartuş ile değiştirin.
- Başlığı açmayınız ve müdahale etmeyiniz.

1. Teknik Özellikleri

Model	M500LG M4	M600LG M4	M500LG B2	M600LG B2	M500LG QD	M600LG QD
Kafa Tipi	Mini	Standard	Mini	Standard	Mini	Standard
Bağlantı Tipi	ISO9168 Type 2.4 hole		ISO9168 Type 1.2 hole		QD Coupling	
Hız	380,000 - 450,000 mirt	330,000 - 430,000 mirt	380,000 - 450,000 mirt	330,000 - 430,000 mirt	380,000 - 450,000 mirt	330,000 - 430,000 mirt
Hava Basıncı	0.20MPa(2.0kgf/cm ²) - 0.25MPa(2.5kgf/cm ²)					
Soğutma Sprey	Dörtü Sprey					
Soğutma Tipi	Push Buton					
Frez Ölçüsü	ISO 1797-1 Type3 Ø 1.59-1.60mm Short Shank Bar	ISO 1797-1 Type3 Ø 1.59-1.60mm Standard Bar	ISO 1797-1 Type3 Ø 1.59-1.60mm Short Shank Bar	ISO 1797-1 Type3 Ø 1.59-1.60mm Standard Bar	ISO 1797-1 Type3 Ø 1.59-1.60mm Short Shank Bar	ISO 1797-1 Type3 Ø 1.59-1.60mm Standard Bar
Minimum	9.0mm	10.5mm	9.0mm	10.5mm	9.0mm	10.5mm
Maximum	21mm	25mm	21mm	25mm	21mm	25mm
Max. Air Consumption(0.25MPa)	45±5NL/min		50±5NL/min		40±5NL/min	
Kafa Ölçüsü	Ø 10.6mm x 12.4mm	Ø 12.1mm x 13.3mm	Ø 10.6mm x 12.4mm	Ø 12.1mm x 13.3mm	Ø 10.6mm x 12.4mm	Ø 12.1mm x 13.3mm
Su Basıncı	0.05MPa(0.5kgf/cm ²) - 0.20MPa(2.0kgf/cm ²)					
Chip Hava	0.15MPa(1.5kgf/cm ²) - 0.25MPa(2.5kgf/cm ²)				0.15MPa(1.5kgf/cm ²) - 0.25MPa(2.5kgf/cm ²)	
Işık	Cam Optik					

2. Başlığa aparat Sökülüp Takılması

- (1) Takılması
- Hortum Konnektörüne başlığı takınız.
 - Hortum Vidasını Sıkınız. (Fig. 1)
- (2) Sökülmesi
- Hortum vidasını gevşeterek başlıktan ayırınız.

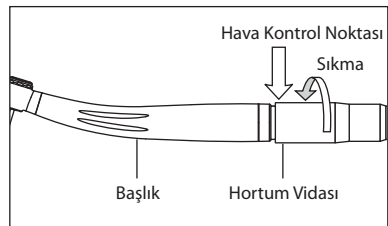


Fig. 1

- (1) Takılması
- Couplingi hortum konnektörüne takınız.
 - Hortum Vidasını sıkınız.
 - Konnektör halkasını çekiniz
 - Başlığı coupling içerisine itiniz..
- (2) Sökülmesi
- Konnektör halkasını geriye doğru Fig. 2' de gibi çekiniz.

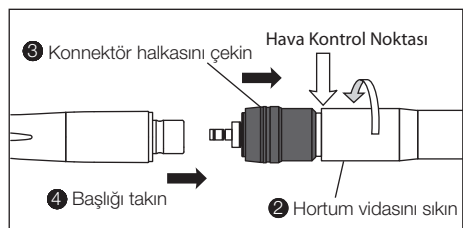


Fig. 2

UYARI

Kullanım esnasında konnektör halkasını geriye çekmeyin. (QD couplinglerde)

İlk Ayarlama - Service Teknisyeni tarafından yapılacak

Fig.1 ve Fig. 2 de ok ile işaretli Hava Basıncını ayarlayınız. Ayarlanacak değerler teknik özellikler tablosunda verilmiştir. Tavsiye edilen hava basınç değerlerini aşmayınız.

Başlık ile hortumu arasına basınç manometresi yerleştiriniz ve ondan sonra hava basıncını ölçerek ayarlayınız (Midwest 4 delikli manometre: Sipariş No. Z109-400, Borden 2 delikli manometre: Sipariş No. Z109-200)

3. Frez Takıp Sökme

- (1) Takması
- Push buton kafa kapağına baş parmağınız ile basarak frezi çekip çıkarınız.
 - Push butondan parmağınızı kaldırınız.
- (2) Sökülmesi
- Push buton mekanizmasına basınız.
 - Frezi çekerek çıkarınız.

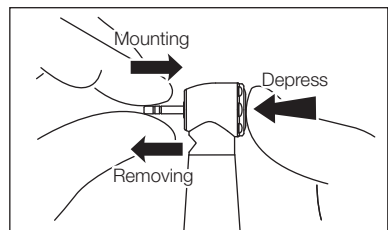


Fig. 3

UYARI

- Frez üreticisinin tavsiye ettiği hız sınır talimatlarına uyun. Bu belirtilen boyutlar dışında olan frezleri kullanmayın.
- Eğilmiş, bükülmüş, kullanılmış veya zarar görmüş frez kullanmayın, aksi taktirde kartuş bozulabilir.
- Her zaman temiz frez kullanın. Temizlenmemiş frez kullanımı frez tutucu nun içerisinde pislik birikmesine ve frezi kavrama gücünün kaybına sebebiyet verebilir.
- Frezi her zaman push butonu basılı tutarken frez tutucu kısmının sonuna kadar iterek yerleştirin. Standart kafalı başlıklarda kısa saplı frez kullanmayın.
- Aşağıdaki özelliklerdeki frezi kullanın.

4. Yağlama

Her kullanım sonu ve otoklavlamadan önce PANA SPRAY Plus, PANA SPRAY ile yağlama işlemi yapınız.

■ PANA SPRAY Plus/PANA SPRAY

- Ok uçlu sprej nozulu yağlama portuna takınız.
- Ok uçlu sprej nozulu başlığın sürüş hava deliğine yerleştirip yaklaşık 2-3 saniye boyunca sprej sıkınız.

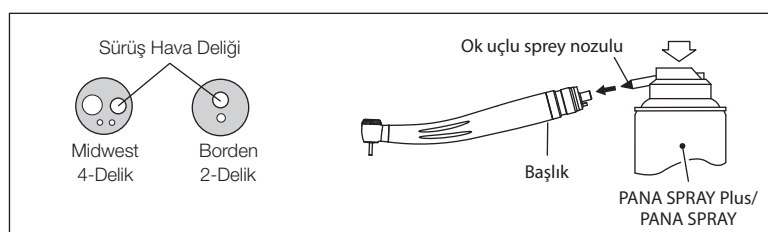


Fig. 4

- Sprej Nozulu sprej portuna yerleştiriniz.
- Sprej Nozulu başlığın arka tarafına yerleştirip yaklaşık 2-3 saniye boyunca sprej sıkınız.

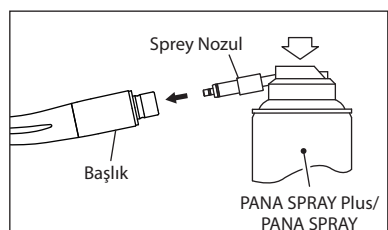


Fig. 5

UYARI

- Başlığının yağlanma esnasında tazyikten dolayı elden kayıp düşmesini önlemek için iyi kavrayınız.
- Başlık kafasından yağ çıkana kadar yağlayınız.
- PANA SPRAY Plus tenekesini dik tutunuz.

5. Sterilizasyon

Otoklav sterilizasyonu tavsiye edilir.

İlk kullanımda ve her hastadan sonra aşağıda sıralıldığı şekilde sterilizasyon şarttır.

■ Otoklavlama Prosedürü :

- Başlık yüzeyinde birikmiş kir ve kalıntıları temizleyip, Alkol'e batırılmış bez kullanarak siliniz.
4. Yağlama bölümüne bakarak başlığı PANA SPRAY Plus/PANA SPRAY/Care3 Plus ile yağlayınız.
- Otoklav poşetine yerleştirin ve poşetin ağzını kağatın.
- Maksimum 135°C kadar otoklavlanabilir..
- örn.) 20 dak. boyunca 121°C veya 15 dak. boyunca 132°C otoklavlayınız
- Sterilizasyon sonrası başlığı poşet içerisinde muhafaza ederek kullanıncaya kadar sterilliğini koruyunuz.

★ 121°C de 15 dakika boyunca sterilizasyon EN13060 or EN ISO17665-1 tarafından tavsiye

UYARI

- Başlığı diğer malzemeler ile birlikte aynı poşet içerisinde olsalar dahi otoklavlamayınız. Diğer ürünlerin üzerindeki kimyasal atıklar başlığınızın renk değiştirmesine ve/ya kaplamasına zarar verebilir.
- Başlığı Oksidasyon potansiyeli olan solüsyonlar(kuvvetli asitler, süper asit solüsyonlar) ile birlikte kıymayın, silmeyin ve içerisine batırmayın.

6. Kartuş Değişimi

- frez tutucusuna sahte frez yerleştirin.
- Kafa kapağı anahtar kullanarak kafa kapağını sökünüz.
- Sahte fezi ileri iterek kartuşu yuvasından çıkarınız.
- Kafa içerisini temizleyiniz.
- Kartuş üzerindeki pim ile kafa içerisindeki yuva ile hizalayıp kartuşu ileri iterek yerleştiriniz.
- Kafa kapağını monte ediniz. (Fig. 7)

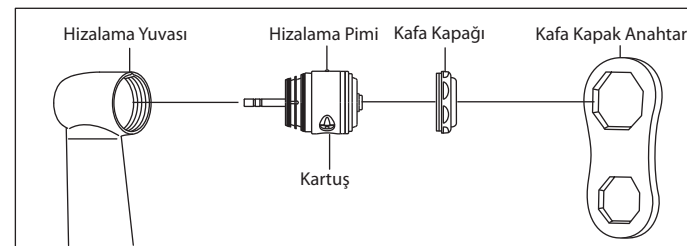


Fig. 7

UYARI

Kartuş üzerindeki iki O-ring yerlerinde oldupundan emin olunuz (Fig. 8).

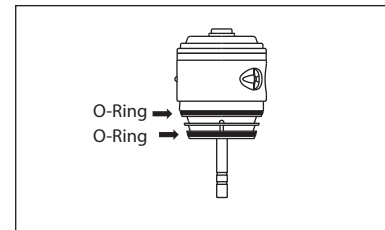


Fig. 8

7. Sprey Deliklerinin Temizliği

Sprej portları tıkanıldığında veya sprej miktan eşit bir şekilde spreylene miyorsa, portları aşağıdaki şekilde temizleyiniz:

- Kartuşu çıkarınız.
- Sprej portuna temizleme telini düz iterek temizleyiniz. (Fig. 9.)

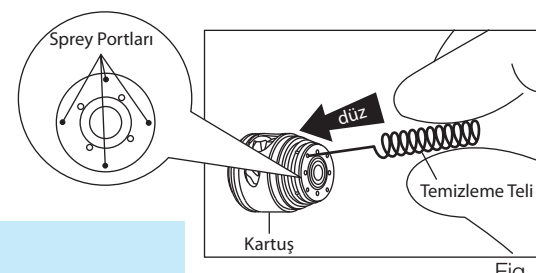


Fig. 9

UYARI

Temiz kafa deliklerine hava üflemeyiniz.

8. O-ring değişimi (QD Couplingler için)

Yıpranmış veya zarar görmüş O-ringler hava ve su kaçağına sebep olabilir. Egzoz deliğinin bağlantı noktasından hava ve su görülürse Fig. 10 gösterilen 4 O-ringi değiştiriniz.

★ Yedek O-ring Set (4 adet) : Sipariş No: Y900-592

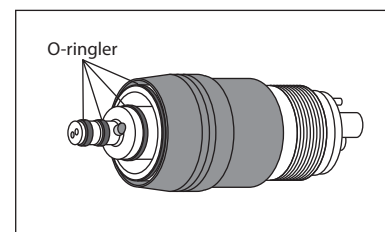


Fig. 10

9. Geri dönüşümsüz valf (QD Couplingler için)

TSu hattına ağız içi sıvılarının girmesini önlemek için, QD couplinglerinde geri dönüşümsüz valf vardır. Başlıktan su damlamaya başladığında geri dönüşümsüz valfi değiştiriniz.

- Arka gasgeti çıkarınız.
- Geri dönüşümsüz valfi değiştiriniz.

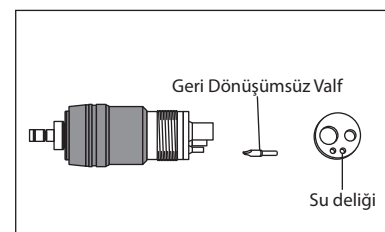


Fig. 11

CE Bu medikal ürünün tasarımında ve üretiminde AB direktivi 93/42/EEC uygulanmıştır.

NAKANISHI INC. ■

www.nsk-inc.com

700 Shinomihata Kanuma-shi

Tochigi 322-8686,

Japan

NSK Europe GmbH ■

www.nsk-europe.de

Elly-Beinhorn-Strasse 8

65760 Eschborn,

Germany

NSK United Kingdom Ltd

www.nsk-uk.com

Office 5, Gateway1000,

Arlington Business Park, Whittle Way,

Stevenage, SG1 3PT, UK

NSK America Corp

www.nsk-inc.com

700 Cooper Court

Schaumburg, IL 60173,

USA

NSK France SAS

www.nsk-fr.com

19 avenue de Villiers

75017 Paris,

France

NSK Dental Spain SA

www.nsk-spain.es

C/ Modena, 43 El Socio-Európolis

28322 Las Rozas, Madrid,

Spain

NSK Oceania Pty Ltd

www.nsk-inc.com

Unit 22, 189-222 Young St,

Waterloo, Sydney,

NSW 2017, Australia

NSK Middle East

www.nsk-inc.com

Room 15A-701, 7th Floor, East Wing No.8

Dubai Airport Free Zone,

PO Box 54316 Dubai, UAE

NSK Asia

www.nsk-inc.com

1 Maritime Square,

#09-53 HarbourFront Centre,

Singapore 099253

Specifications are subject to change without notice.

10.08.00®