

NSK

İmplant Cerrahisi için Anguldurva Başlığı

Ti-Max X**S-Max**Ti-Max X-SG20L
Ti-Max X-SG25L
Ti-Max X-SG93L
Ti-Max X-SG93

S-Max SG20

135°C : OTOKLAVLANABİLİR

KULLANIM KILAVUZU

OM-C0279E

CE 0197 Bu ürünün tasarımında ve üretiminde AB direktivi 93/42/EEC uygulanmıştır.

Ti-Max X ve S-Max ürünlerini implant cerrahisi için anguldurva başlığını satın aldığınız için teşekkür ederiz. Kullanmadan önce bu kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyunuz ve saklayınız.

**Uyarı**

- Bu başlığı kullanırken hastanın güvenliği ön planda tutunuz.
- Bu başlık dental klinik kullanımı için tasarlanmıştır.
- Başlığı sökmeye çalışmayınız ve mekanizması ile oynamayınız.
- Kullanım esnasında beklenmedik bozulma öngörüsü ile Yedekte başlık tutunuz.
- Her hasta öncesi otoklav ile sterilizasyon tavsiye edilir.
- Hasta ağzında kullanım öncesi dışarıda vibrasyon, ses ve sürüş gücü kontrolü yapınız. Anormallik tesbit edilirse, kullanımı kesip satın aldığınız yer ile iletişim kurunuz.
- Anormallik tesbit edilirse, kullanımı kesip yetkili bayiye tamiri için gönderiniz.
- Frez dönmekte iken push buton!a basmanız başlığın kafasının ISINMASINA sebebiyet verecektir. Ağız ortamında çalışkan başlığın push butonunu ağız içi yumuşak dokulardan uzak tutunuz. Yanak doku teması push buton sisteminin çalışmasına sebebiyet verip hasta zarar verebilir.
- Başlık gövdesini herhangi bir darbeye maruz bırakmayınız. Başlığı yere düşürmeyiniz.
- Bükülmüş, eğilmiş ve defolu frez kullanmayınız. Bunlara uyulmadığı takdirde tavsiye edilen hız içerisinde bükülmeler ve kırılmalar yaşanabilir.
- Frez sapını daima temiz tutunuz. Frez tutucu kısmına pislik girmesi frez kavramayı azaltır ve gevşeyerek frez tutmayabilir.
- Frez üreticisi tarafından tavsiye edilen kullanım hızını aşmayınız.
- Frezsiz kesinlikle çalıştırmayınız.
- Sürüş motoru durmadan başlığı söküp takmaya çalışmayınız.
- Kullanım sonrası başlık derhal temizlenmeli, yağlanmalı ve başlık içerisinde bulunan kan, vs. kurumadan yağlanmalıdır.
- Sterilize edici solüsyonlar veya yüksek acid konsantrasyonlu sıvılar kullanarak başlığı, silmeyiniz, temizlemeyiniz ve içerisinde bekletmeyiniz.

1. Özellikleri ve Boyutları

Model	X-SG20L	S-Max-SG20
Vites Oranı	20 : 1 Düşürmeli	
Maksimum Hız	40,000dak ⁻¹ (rpm)	
Frez Tutucu Tipi	Ultra Push	
Frez Boyu	Ø2.35 Anguldurva Frezi, Cerrahi Frez /Tap	
Işık Kaynağı	Cam Optik Çubuk	—

2. Frezin Sökülüp Takılması**Dikkat**

Sürüş motoru durmadan başlığı söküp takmaya çalışmayınız.

(1) Takılması

Motora başlığı takınız.

Aleti kafaya yerleştiriniz. Frezi mandal meknizmasına oturuncaya kadar hafif bir şekilde döndürünüz. (Fig. 1) Klik seisi gelene kadar içeriye doğru itiniz. (Fig. 2)

**Dikkat**

Frez yuvasına kitlendikten sonra, frezi hafifce dışarıya doğru çekerek kilitlendiğinden emin olunuz. (Fig. 3)

(2) Sökülmesi

Baş parmak ile push buton'a basınız, frez kolaylıkla sökülecektir. (Fig. 4)

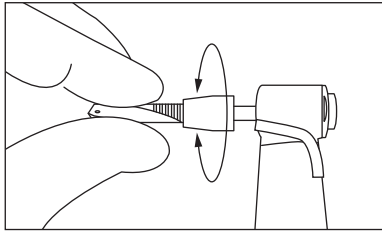


Fig. 1

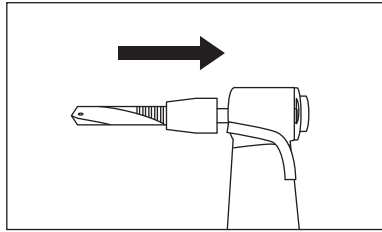


Fig. 2

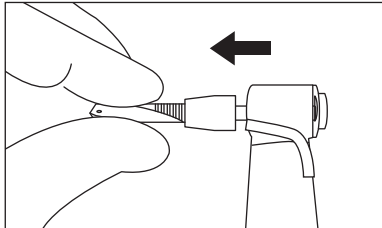


Fig. 3

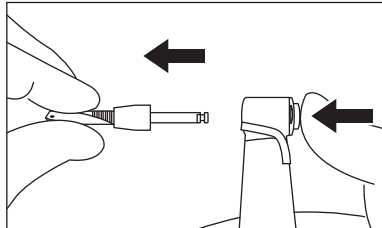


Fig. 4

3. Irigasyon Memesi (XSG20L için)

3 irigasyon yöntemi mevcuttur; İçten, Dıştanl veya ikisinde, uygulama ve kullanılacak aletin cinsine bağlı olarak.

(1) İçten Irigasyon Memesi

- ① Irigasyon borusunu içten irigasyon memesine iyice oturtunuz.(Fig. 5)
- ② İçten irigasyon memesini bush buton üzerindeki yuvaya yerleştiriniz. (Fig. 6)
- ③ Push butonu tutarak, içten irigasyon memesini sağa iterek tırnğa yerleştirerek kilitleyiniz. (Fig. 7)

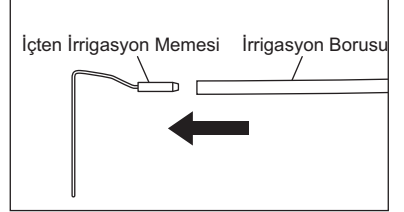


Fig. 5

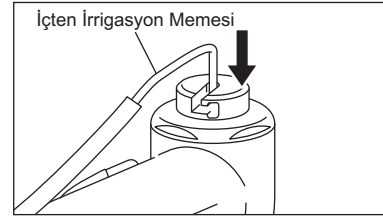


Fig. 6

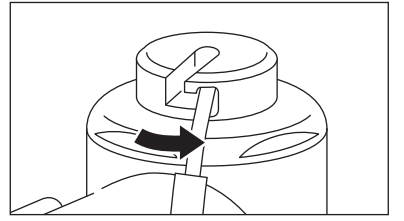


Fig. 7

(2) Dıştan Irigasyon Memesi

Irrigasyon borusunu dıştan irigasyon memesine sıkıca yerleştiriniz.

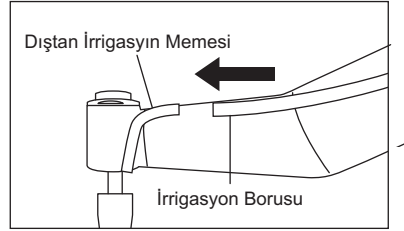


Fig. 8

(3) İçten ve Dıştan Irigasyon Birlikte

Y-Borusu uçlarını dıştan ve içten irigasyon memelerine(1) ve (2) izah edildiği gibi sıkıca yerleştiriniz.

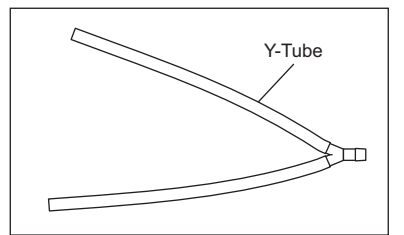


Fig. 9

4. Yağlanması

Otoklav işlemi öncesi ve/veya her kullanım öncesi PANA SPRAY sıkınız.

- ① E-Tipi sprej memesini ataçmanını PANA SPRAY memesine oturuncaya kadar sıkıca itiniz.
- ② Yağ ve gazın karışmasını sağlamak için tenekeyi 3-4 sefer çalkalayınız.
- ③ E-Tipi sprej memesini başlığın arka kısmına yerleştirerek yaklaşık 2-3 saniye boyunca yağlayınız, başlık kafasından yağ çıkıncaya kadar.

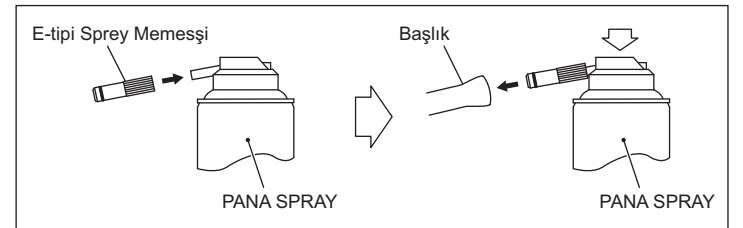


Fig. 10

**Dikkat**

- Başlığının yağlanma esnasında tazyikten dolayı elden kayıp düşmesini önlemek için iyi kavrayınız.
- Başlık kafasından yağ çıkıncaya kadar (yaklaşık 2 saniye) yağlayınız. PANA SPRAY tenekesini dik tutunuz.

5. Sterilizasyon

Buhar otoklavı tavsiye edilir.

■ Otoklav yöntemi :

- ① Başlık yüzeyinde oluşmuş kir ve kalıntıları ovarak temizleyiniz, Alkol'e batırılmış pamuk veya bez kullanarak silebilirsiniz. Tel fırça kullanmayınız.
- ② PANA SPRAY ile yağlayınız. Yağlama içim 4. bölüme bakınız.
- ③ Otoklav poşetine yerleştiriniz. Poşetin ağızını kilitleyiniz.
- ④ 20 dak. boyunca 121°C veya 15 dak. boyunca 132°C otoklavlayınız.

**Dikkat**

- Sterilizator oda ısısı kurutma aşamasında 135°C aşarsa kurutmayı iptal ediniz.
- Her zaman başlığı odanın ortasına veya üst rafına koyunuz, odanın al rafındaki ısı önceden ayarlanmış ısı seviyesi üzerine çıkabilir.
- Sterilizasyon solüsyonlarında veya yüksek konsantreli asidli su içerisinde bekletmeyin, temizlemeyin veya silmeyiniz.

6. Cam optik çubukların temizliği (X-SG20L)

Cam optik çubukları alkol ile ıslatılmış kullak karıştırıcı ile temizleyiniz.

**Dikkat**

Cam optik çubukları temizlemek için keskin alet kullanmayınız. Cam optik çubuklara zarar verip ışık iletkenliğini azaltabilir. Işık seviyesi azalır ise bayiinize başvurunuz.

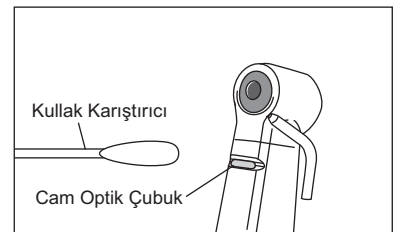


Fig. 11

7. Garanti

NSK firması bu başlığın üretim hatasına karşı, kötü işçiliğe, ve kalitesiz malzeme kullanımına karşı garanti verir. Problem analizi ve problem kaynağının tesbiti için tüm hakları saklıdır.

Başlık yanlış kullanılmış ise garanti harici tutulur.

Model üretimi bittikten sonra 7 yıl boyunca yedek parça desteği mümkün olacaktır.

※ Bilgi verilmenden özelliklerinde değişiklikler yapılabilir

NSKNAKANISHI INC.
700 Shimohinata, Kanuma, Tochigi
322-8666, Japan
www.nsk-inc.comNSK EUROPE GmbH
Westerbachstraße 58 60489 Frankfurt,
Germany
www.nsk-europe.de

Powerful Partners®

05.01.01