

Cerrahi Başlıklar SGS-E/SGA-E SGS-E2G/SGA-E2G

CE : OTOKLAVLALIR

KULLANIM KILAVUZU

OM-H0035E Rev.4

CE Bu ürünün tasarımında ve üretiminde AB direktivi 93/42/EEC uygulanmıştır.

Kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyunuz ve saklayınız.

⚠ Dikkat

Genel Bilgi:

- Bu başlık profesyoneller tarafından kullanılmak için tasarlanmıştır.
- NSK başlıklarına yetkisi olmayanlar tamir veya düzeltmeler yapmamalıdır.

Kullanırken dikkat edilecek hususlar:

- Başlık hareket halindeyken frez kilitleme halkasını çevirmeyiniz.
- Frez kilitleme halkası açık konumdayken veya frez yokken başlığı çalıştırmayınız. Aksi takdirde motor/başlık bağlantısına zarar verebilir, motor ve başlık kısımlarını birbirinden ayırmak mümkün olmayabilir.
- Her kullanım öncesi frezin frez tutucusuna kilitlendiğinden emin olunuz. Yanlış frez yerleştirimi çalıştırma esnasında fırlayıp hastaya ve etraftakilere zarar verebilir.
- Eğilmiş, bükülmüş, merkezi bozuk, şekil değiştirmiş, zarar görmüş ve ISO standartlarına uygun olmayan frez kullanmayınız.
- Temiz frez kullanınız. Frez sapındaki kir, frez tutucusunun görevini yapmamasına sebebiyet verebilir bu da belli bir zaman aşımından sonra dönmesini ve frez kavrama gücünün azalmasına ve düşük performanslı çalışmasına sebep olabilir.
- Başlığı kullanmadığınızda boş ve yaha her hangi bir frez takarak muhafaza ediniz.

1. Özellikleri

Model	SGS-E	SGA-E	SGS-E2G	SGA-E2G
Şekil	Düz	21° Açılı	Düz	21° Açılı
Uzunluk	108.7	130.2	123.8	135
Ağırlık	59.7gr	83.6gr	80.6gr	90.2gr
Vites Oranı	1 : 1	1 : 1	1 : 2	1 : 2

2. Frez Değişimi

Frezi sökmek için frez kilitleme halkasını siyak ok yönünde klik sesi gelen kadar döndürünüz. Frez takmak için frezi yuvasının sonuna kadar iterek yerleştiriniz ve frez kilitleme halkasını beyaz ok yönünde klik sesi gelen kadar döndürünüz.

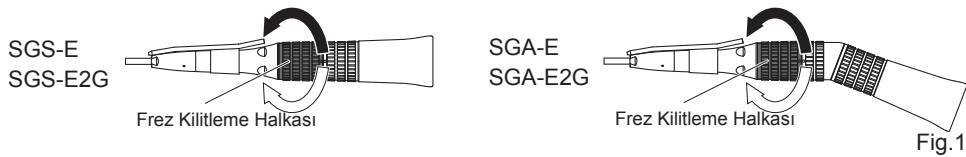


Fig.1

3. Frez

Bu başlıklar Ø2.35mm çapında 2-5/8inch yaklaşık 60mm uzunluğunda cerrahi frezler ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

Normal diş kliniği piyasemen frezi cerrahi amaçlı kullanılacak ise opsiyonel stopper satın almanız gerekir. (Opsiyonel Stopper takımı: Sipariş No: Y900-160)

Bu stopper hız yükseltici başlıklarda kullanılamaz (SGS-E2G, SGA-E2G)

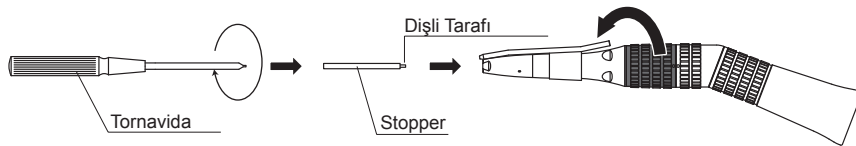


Fig.2

n Stopper nasıl takılmalı: (SGS-E, SGA-E)

Başlığa takılmış olan frezi çıkarınız. Frez kilitleme halkasını AÇIK konumda tutunuz, stopperi dişli tarafından frez takma deliğine yerleştiriniz ve tornavida ile sıkınız.

4. Yağlanması

Otoklav işlemi öncesi ve/veya her kullanım öncesi PANA SPRAY sıkınız.

- ① E-Tipi sprej memesi ataçmanını PANA SPRAY memesine oturuncaya kadar sıkıca itiniz.
- ② Yağ ve gazın karışmasını sağlamak için tenekeyi 3-4 sefer çalkalayınız.
- ③ E-Tipi sprej memesini başlığın arka kısmına yerleştirerek yaklaşık 2-3 saniye boyunca yağlayınız, başlık kafasından yağ çıkıncaya kadar.

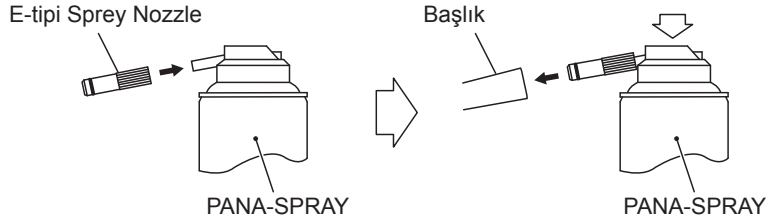


Fig.3



Dikkat

- Başlığının yağlanma esnasında tazyikten dolayı elden kayıp düşmesini önlemek için iyi kavrayınız.
- Başlık kafasından yağ çıkıncaya kadar (yaklaşık 2 saniye) yağlayınız.
- PANA SPRAY tenekesini dik tutunuz.

5. Sterilizasyon

Buhar otoklavı tavsiye edilir.

Aşağıda vurgulandığı gibi her hastadan sonra otoklav işlemi mecburidir.

■ Otoklav yöntemi :

- ① Başlık yüzeyinde oluşmuş kir ve kalıntıları ovarak temizleyiniz, Alkol'e batırılmış pamuk veya bez kullanarak silebilirsiniz. Tel fırça kullanmayınız.
- ② PANA SPRAY ile yağlayınız. (Yağlama için 4. bölüme bakınız)
- ③ Otoklav poşetine yerleştiriniz. Poşetin ağzını kilitleyiniz.
- ④ Maksimum 135°C Kadar otoklavlayınız.



Dikkat

- KURUTMA İŞLEMİNİ ATLAYINIZ
- Her zaman başlığı odanın ortasına veya üst rafına koyunuz, odanın alt tarafındaki ısı önceden ayarlanmış ısı seviyesi üzerine çıkabilir.

※ Specifications may be changed without notice.

NSK

NAKANISHI INC.
700 Shimohinata, Kanuma, Tochigi
322-8666, Japan
www.nsk-inc.com

EC REP

NSK EUROPE GmbH
Westerbachstraße 58 60489 Frankfurt,
Germany
www.nsk-europe.de



Powerful Partners®

06.11.00(N)