

Surgic Pro

NSK Surgic Pro tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

Lütfen cihazı kullanmadan önce kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyunuz. Ayrıca tekrar ihtiyaç olabileceğine karşı rahat ulaşabileceğiniz bir yere koymanızı tavsiye ederiz.

Surgic Pro profesyonel kişiler tarafından dental oral cerrahi ve genel cerrahide kullanılabilir.

İçerik

1. Kullanım Öncesi Güvenlik Uyarıları	2
2. Paket İçeriği	4
3. Kontrol Ünitesi ve Ayak Pedalı	5
4. Kurulum	7
5. Ayarlama	10
6. Çalıştırma	12
7. Koruma Devresi	16
8. Hata Kodları & Şikayet İçerikleri	16
9. Sigorta Değişimi	18
10. Bakım	18
11. Sterilizasyon	19
12. Anguldurva ve Aksesuarları	20
13. Özellikler	20
14. Ürün İmhası	20
15. Semboller	21
16. EMC Bilgilendirmesi	21

CİHAZIN SINIFLANDIRILMASI

Elektrik şoklarına karşı koruma tipine göre:

Class 1 cihaz

Elektrik şoklarına karşı koruma derecesine göre:

Tip BF uygulanan kısım

Üretici tarafından tavsiye edilen sterilizasyon yada dezenfeksiyon metoduna göre

Bkz. 11. sterilizasyon.

Elektrik şoklarına karşı koruma tipine göre:

Class 2 cihazı

IEC 529 da detaylı şekilde anlatıldığı üzere su girişi koruma derecesine göre:

Ayak Kontrol IPX8 (dikey olarak düşen su damlalarına karşı korumalı)

Hava, oksijen yada azot oksit ile karışınca tutuşabilir anestezi karışımlarının varlığına göre uygulama güvenliği derecesine göre:

CİHAZ Hava, oksijen yada azot oksit ile karışınca tutuşabilir anestezi karışımlarla kullanıma uygun değildir.

Kullanım modu:

Sürekli işlem



GÜVENLİK UYARILARI

Bu güvenlik uyarılarını cihazı kullanmadan önce iyice okuyunuz.

Bu uyarılar sizin cihazı düzgün bir şekilde kullanmanız ve sizin yada başkalarının bir zarar görmemesi içindir. Bunlar tehlikenin derecesine, zararına ve ciddiyet durumuna göre sınıflandırılır. Tüm uyarılar güvenlikle ilgilidir, lütfen dikkate alınız.

Zararlı durumların göstergeleri

SINIFLAMA	TEHLİKE DERECEŚİ VEYA TEHLİKE VE CİDDİYETİ
 UYARI	Kişisel bir zarar yada fiziksel bir yaralanma söz konusunu açıklar.
 DİKKAT	Küçük yada orta şiddette kişisel bir zarar yada fiziksel bir yaralanma söz konusunu açıklar.
 İKAZ	Güvenlik amacıyla bir uyarının yapıldığını açıklar.

1. KULLANIM ÖNCESİ GÜVENLİK UYARILARI

 UYARI
Patlayıcı parçacıklardan ve yanıcı maddelerden uzak tutunuz. Özellikle gülme gazı ile anestezi olanlardan uzak tutunuz. Cihaz elektro manyetik parazit yapan aletlerden etkilenebilir. Cihazı manyetik dalgalar emen bir cihazın yanına koymayınız. Civarda çalışan bu türde bir ürün varsa cihazınızı kapatınız.
 DİKKAT
Surgic XT, dental, ağız içi cerrahi ve diğer küçük cerrahi işlemler için tasarlanmıştır. Hastanın güvenliği ön planda tutulmalıdır. Kullanmadan önce bu kılavuzu okuyun ve her parçanın fonksiyonlarını iyice öğrenin. Kullanmadan önce cihazın çalışmasını kontrol edin ve bir anormallik yoksa kullanın. Kullanmadan önce test amaçla cihazı çalıştırın. Eğer cihazda bir anormallik (aşırı titreme, gürültü, ısınma,...vb.) görülürse cihazı durdurun ve yetkili teknik servise başvurun. Cihaz çok sık kullanılacaksa lütfen değişmesi muhtemel parçaları önceden bulundurun. SGM kafa gibi sarf edilen parçalarını elinizde bulundurmanızı tavsiye ederiz. Topraklı priz kullanın. Frez değiştirmeden önce mikromotorun tamamen durduğundan emin olun. Ürünü yere düşürmeyiniz, zarar görebilir. Vakum pompası çalışırken irrigasyon (yıkama) tüpünü bükmeyiniz. Kırılabilir. Kontrol üniti, ayak pedalını veya mikromotoru asla sökmeyiniz. Başlık ataçmanları kullanım sonrası temizlenmeli, yağlanmalı ve steril edilmelidir. Mikromotoru yağlamayınız. Yağ aşırı ısınmaya sebep olabilir ve zarar verebilir. Kontrol ünit ve ayak pedalını asla sterilize etmeyiniz. Kontrol üniti nemli bir bezle silinebilir. Elektrik prizini temizlik öncesi çıkartın. Kontrol üniti her hangi bir solvent ile temizlemeyiniz. Sıcaklığı 0-40 derece olan, nem oranı 10-85% arasında olan, atmosferik basınç değeri 500-1060 hPa ve kontrol ünite nem yoğunlaşmasının olmadığı ortamlarda sistem sorunsuz çalışır. Bu limitlerin dışında problem yaşanabilir.



İKAZ

Her kullanımdan sonra cihazı kapatın.

Servis ihtiyaçlarınızda ve yedek parça ihtiyaçlarınızda yetkili satıcınızla temasa geçin.

NSK nın orijinal steril edilmiş irrigasyon tüp kitlerinin kullanılması tavsiye edilir.

Cihazı sıcaklığı 0-40 derece olan, nem oranı 10-85% arasında olan, atmosferik basınç değeri 500-1060 hPa ve tozsuz, sülfürsüz ve tuzsuz ortamlarda bulundurun.

Surgic Pro + için kayıt süresi toplam 100 dakikadır.

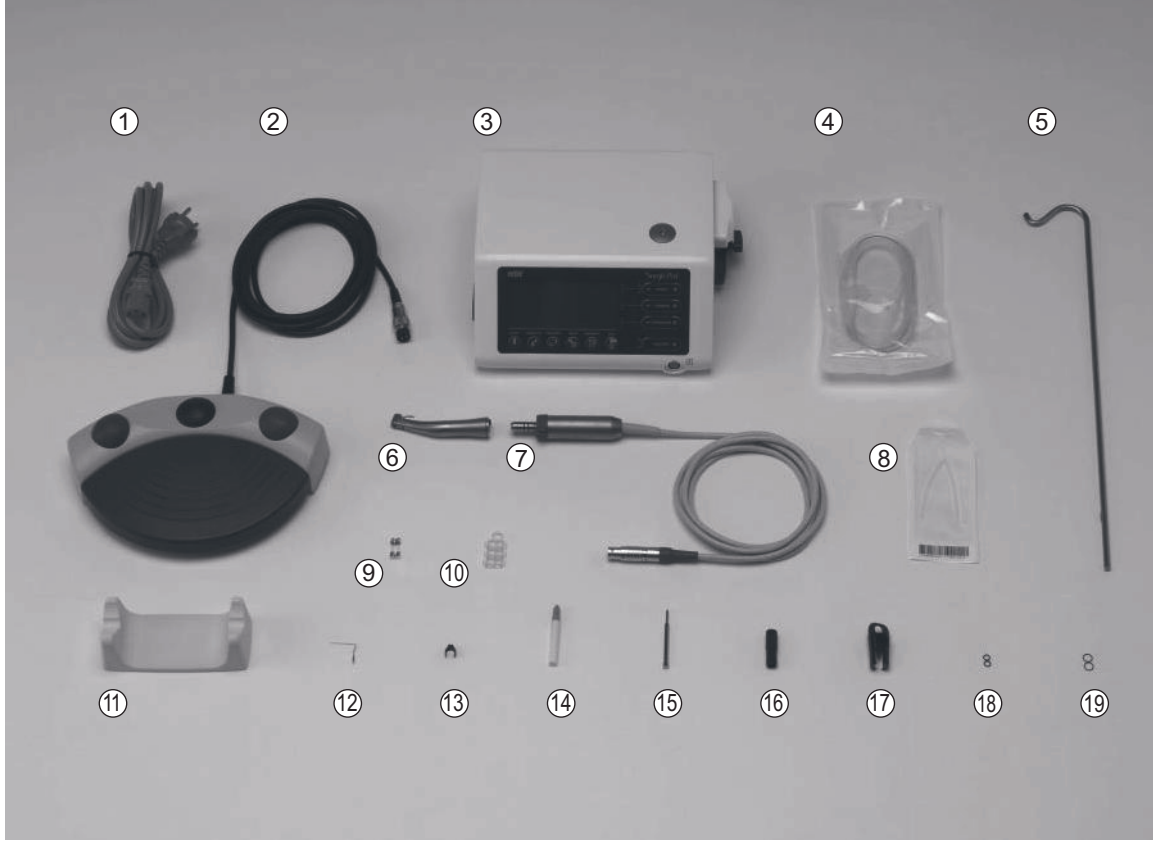
Operasyon anında USB Cihazına takmayın

LED Işık yandığında USB'yi çıkarmayınız

2.0 USB Kullanınız

Bu cihaz bütün USB'lerle çalışma garantisi vermez

Paket İçeriği



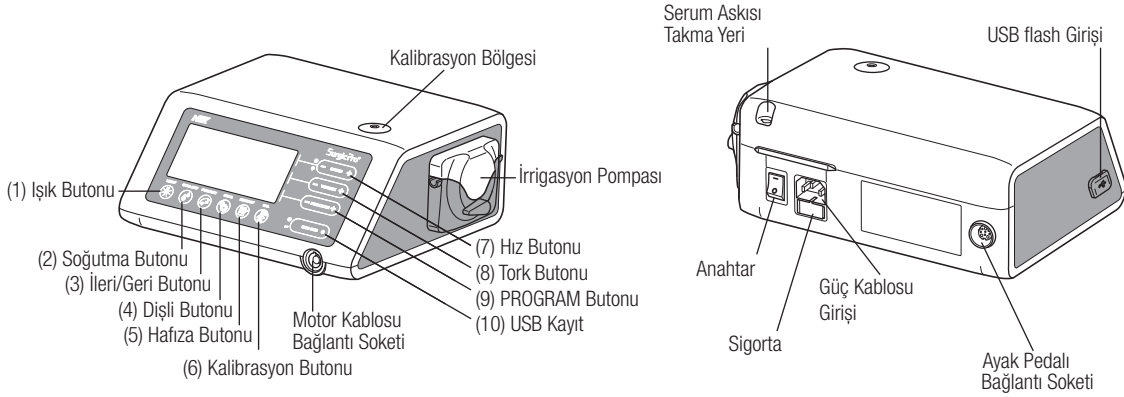
Resimde ışıklı motor ve ışıklı başlık resimleri vardır.

No.	Tanımlama	Adet
①	Güç Kablosu	1
②	Ayak Pedalı (2 m)	1
③	Kontrol Ünitesi	1
④	Irrigasyon Hortumu	5
⑤	Serum Askısı	1
⑥	İşıklı Başlık / İşiksiz Başlık	1
⑦	İşıklı Motor / İşiksiz Motor (Kablolu)	1
⑧	Y-Connector	1
⑨	Yedek Sigorta	2
⑩	Hortum Tutucu	7

No.	Tanımlama	Adet
⑪	Başlık Standı	1
⑫	İçten Sulu Nozıl	1
⑬	Nozıl Tutucu	1
⑭	Temizleme Fırçası	1
⑮	Kalibrasyon Frezi	1
⑯	Yağlama Aparatı	1
⑰	Motor İçin Otoklav ve Koruma Kapağı	1
⑱	O-ring (Koruma Kapağı İçin)	2
⑲	O-ring (Motor)	2

* USB içermez.

Kontrol Ünitesi ve Ayak Pedalı



Kontrol Ünitesindeki Düğmeler

Işık Butonu

İşikli model tercihinde ışık seviyesini kapalı/düşük/yüksek seviyede ayarlanabilir.

Soğutucu Akış Tuşu

Bu tuş soğutucu solüsyon akış miktarını ayarlamak içindir. 5 farklı akış miktar seçeneği vardır, ayrıca akış kapalı tutulabilir.

İleri/Geri Tuşu

Bu tuş mikromotorun dönme yönünün değiştirilmesinde kullanılır. Dönme yönünü değiştirmek istediğinizde bu tuşa bas

Dişli Oranı Tuşu

Bu tuş başlık ataçmanının uygun oranını bulmak içindir. Ekranda doğru dişli oranı görünene kadar bu tuşa basın.

Hafıza Tuşu

Bu tuş kullanıcı tarafından ayarlanan program parametrelerini hafızaya almak için kullanılır. Yaklaşık bir saniye kadar tuşa basılarak parametreleri hafızaya alabilirsiniz. Bir bip sesi ile hafızaya alınma işlemi teyit edilir.

Kalibrasyon Tuşu

Başlık kullanımından önce kalibrasyon özelliğini aktive ediniz.

Hız tuşu

Bu tuş mikromotor hızını ayarlamak için kullanılır. (+) tuşuna basarak hızı bir adım artırın ve (-) tuşuna basarak hızı bir adım azaltın. (+) tuşuna sürekli basılıp maksimum hız seviyesine gelince ya da (-) tuşuna sürekli basılıp minimum hız seviyesine gelince kesik kesik bir bip sesi duyulur ve hız değişimi durur.

Tork tuşu

Bu tuş mikromotor torkunu ayarlamak için kullanılır. (+) tuşuna basarak torku bir adım artırın ve (-) tuşuna basarak torku bir adım azaltın. (+) tuşuna sürekli basılıp maksimum tork seviyesine gelince ya da (-) tuşuna sürekli basılıp minimum tork seviyesine gelince kesik kesik bir bip sesi duyulur ve tork değişimi durur. Tork ayarlaması başlıkta takılı olana başlığa göre seçilen dişli oranına, ve hıza göre değişir.

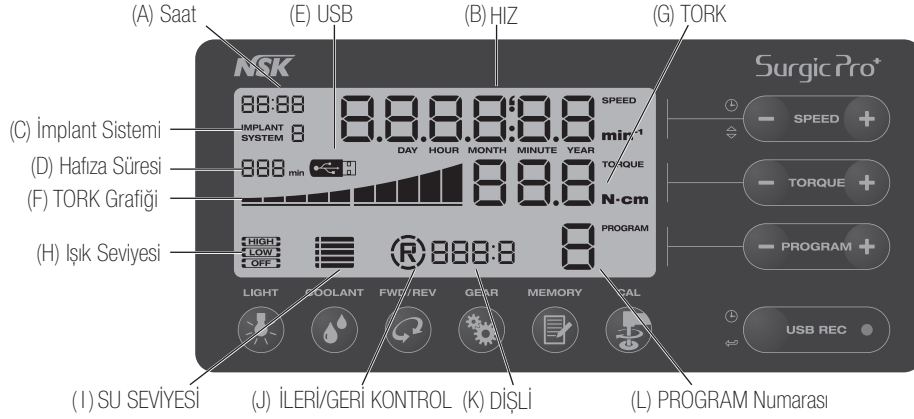
Program tuşu

Bu tuş ile mevcut 8 programdan birini seçebilirsiniz. Program numarası artırmak için (+) tuşuna ve eksiltmek için (-) tuşuna basınız. (+) yada (-) tuşuna sürekli basılırsa program numaraları sürekli sırasıyla devam eder.

USB Kaydı (Yalnızca Surgic Pro + İçin)

USB Kullanmak ve kayıt için bu düğmeyi kullanınız. Kısa basılması durumunda USB'ye kayıt yapılacak. Uzun basılması durumunda ise Datadaki kayıtlı bilgiler silinecektir.

3-2 LCD Ekranındaki özellikler



(A) Saat Göstergesi (Surgic Pro + ONLY)

(B) Hız

Hız seviyesini gösterir.

(C) İmplant sistemi

1 ile 8. program arasında implant sistemlerini kaydı yapılabilir.

(D) Hafıza Zamanı (Surgic Pro + ONLY)

Kalan bellek zamanını gösterir.

(E) USB (Surgic Pro + ONLY)

USB Takıldığında LCD Ekranda gözükür

(F) TORK Grafiği

Gerçek Tork Aralığını gösterir

(G) TORK

TORK Seviyesi seçilir. 1:1 ve üstü cerrahi piyasemen ve Anguldurva seçildiğinde TORK Devreye girmez

(H) Işık Seviyesi (Yalnızca Işıklı Model İçin)

Işık Seviyesini kapalı düşük ve yüksek seviyede ayarlanabilir.

(I) Su Seviyesi

0-5 arası basamaklarda su seviyesi ayarlanabilir.

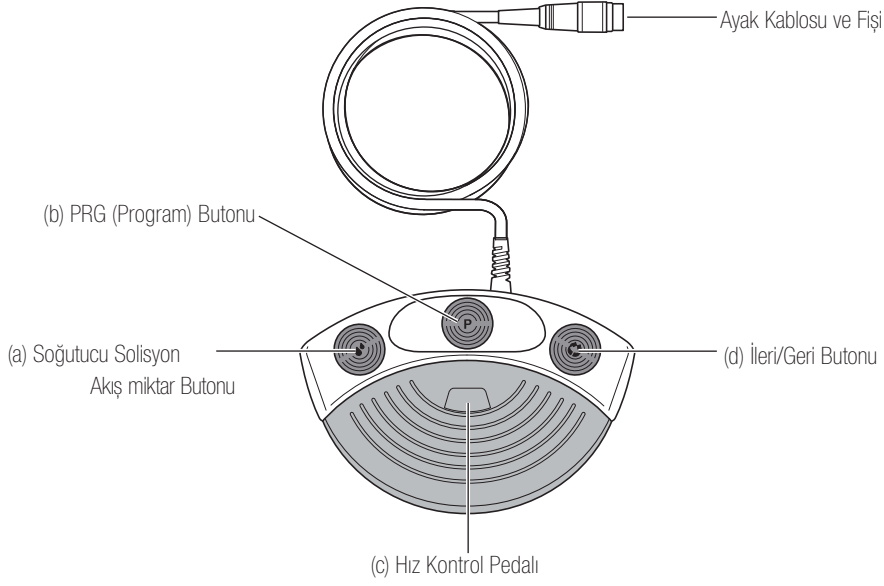
(J) İleri/ Geri Kontrol

(K) Dişli Ayarı

Seçtiğiniz başlığın oranını seçme düğmesi

(L) Program No

1 den 8 e kadar program seçme



(1) Soğutucu Solüsyon Akış Miktar butonu

Bu buton soğutucu solüsyon akış miktarını ayarlamak içindir. 5 seviye mevcuttur ve her seviye butona bir kez basarak gerçekleştirilir. Beşinci seviyenin bir üstü ve birinci seviyenin bir altı akışı kapatır.

(2) PRG (Program) butonu

Bu buton istenen program numarasını seçmek için kullanılır. Her basışta program sayısı artar ve devam edilirse program 10 den program 1 e döner. Butona çok fazla basılması durumunda ve yanlış program seçildiğinde butona 1 saniye daha basın böylece bir önceki programa dönersiniz.

(3) Hız Kontrol pedali

Bu pedal mikromotoru çalıştırmak-durdurmak ve çalışma sırasında hızını değiştirmekte kullanılır.

(4) İleri/Geri butonu

Bu buton mikromotorun dönme yönünü değiştirmekte kullanılır. Dönme yönünü değiştirmek için bir kez basın.

4. Kurulum

⚠ DİKKAT

Cihaz çalışmaz durumda iken kabloyu kurunuz.

4-1 Motor Bağlantısı

Figür 1 de görüldüğü üzere kontrol ünitesinde bulunan [•] işaret ile motor kablosunda bulunan [•] karşılıklı denkleştirerek cihaz kontrol ünitesine takınız.

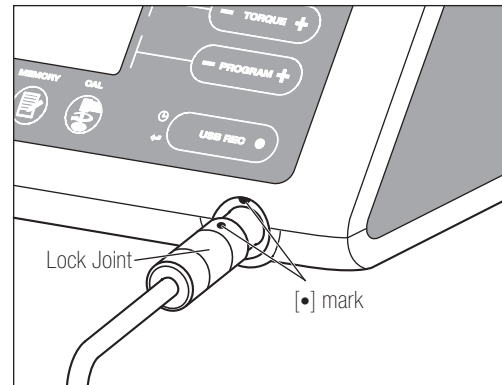


Fig.1

Başlık Bağlantısı

- 1) Başlığı motora resimde görüldüğü gibi iterek takınız.
- 2) Başlığı çevirerek tık sesi gelecek şekilde kilitleyiniz

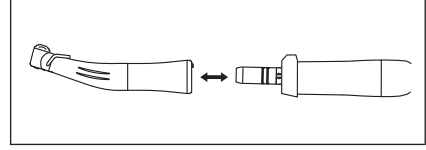


Fig.2

Ayak Pedalı Bağlantısı

Figür 3 de görüldüğü üzere cihazın arka tarafına vidalayarak takınız

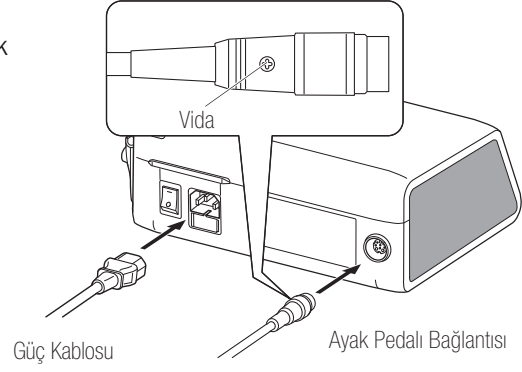


Fig.3

Güç Kablosu Bağlantısı

Figür 3 de görüldüğü üzere kontrol panelinin arkasındaki sokete kabloyu takınız.

İrigasyon Hortumu Kurulumu

Serum Hortumunu U Şekline getirerek pompa kısmının içinde bulunan metalin alt tarafına yerleştiriniz.
Figür 4 'de okların gösterdiği şekilde pompaya yerleştiriniz.

Açık Pozisyon

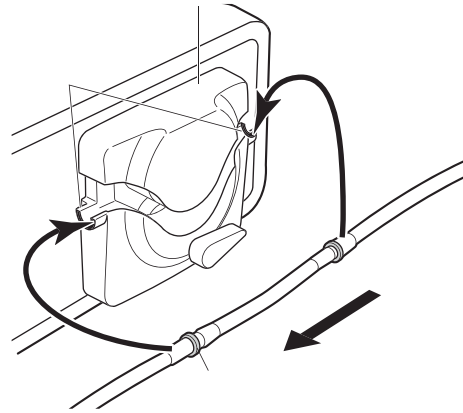
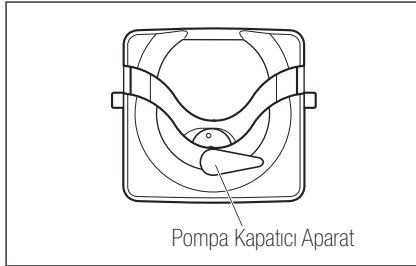


Fig.4

İrrigasyon t p n n kurulumu

İrrigasyon hortumunu irrigasyon pompasına irrigasyon hortumu iğnesi ile  n tin arkasına takın. Hortum t pasını kılavuzuna iyice yerleştirin.



UYARI

Pompa kapağı kapatılırken t p n silindirlerin  zerine doğru yerleştirildiğinden emin olun. Eğer t p doğru yerleştirilmemişse ve kapak kapatılmışsa t p kesilebilir.

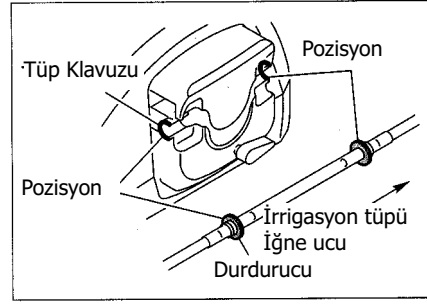


Fig.6

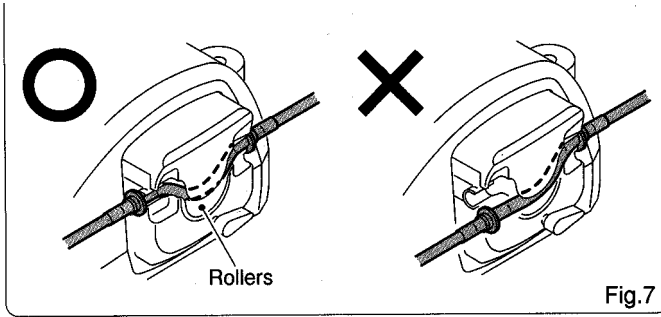


Fig.7

Sadece t plerin doğru yerleştirilmesinden sonra pompa kapağını pompa kapak kolunu sola doğru 90 derece d nd rerek kapatın.

5-6 İrrigasyon t p n n takılması

- (1) Soğutucu sol syonu direğine takın ve irrigasyon t p  iğnesini şişe kapağına sokun.

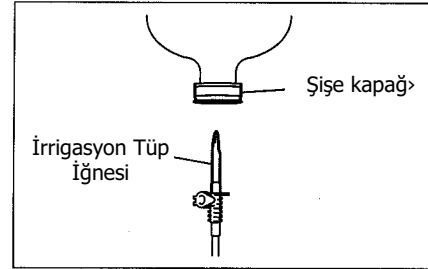


Fig.11

- (2) İrrigasyon t p  ve iğnesi arasındaki t p kelepçesini g r ld ğ  gibi kapatın.

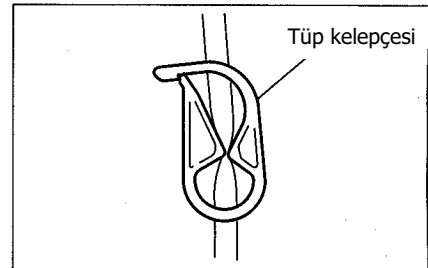


Fig.12

- (3) T p kapağını ağıp ve şişeye hava girişini sağlayın.

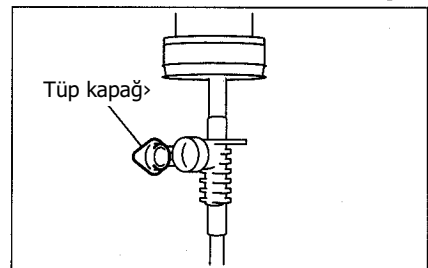


Fig.13

Çalıştırma

Mikromotor çalışmasının programlanması

Kontrol üniti 8 program kapasitelidir. Her program seçildiği takdirde otomatik olarak aşağıdaki fonksiyonları içerir.

Anguldurvaların dişli oranı

Hız

Dönme yönü

Tork üst limiti

Soğutucu solüsyon akışı

Not: Hız üst limiti tork ayarına ve tork üst limiti hız ayarına bağlıdır. (fiziksel olarak maksimum hız ve maksimum tork ayarı aynı anda mümkün değildir.)

- (1) Ana sviçi (-) yönünde bastırarak açın. Ana sviç açılınca her zaman ekranda program no:1 ekrana gelir.

Power Sviçi Sembolü	0	1
Fonksiyon	OFF	ON

- (2) A yada b adımını izleyerek bir program seçin:

(a) Kontrol panelindeki program tuşuna () istenen program ekrana gelene kadar basın. Ya da

(b) Ayak pedalındaki program butonuna aynı şekilde basın.

- (3) Programa uygun başlık dişli oranını seçmek.

Dişli oranı tuşuna () bas. Başlık dişli oranı ekrana gelir.

- (4) Hız ayarı

Hız tuşuna () basarak hızı ayarlayın.

Bu tuşa her basıldığında bir sonraki hız seviyesine çıkar. Bu tuşa 1 sn. den fazla basıldığında hızla en üst ya da en alt seviyeye gelene kadar hız değerini değiştirir.

En yüksek ya da en düşük hız seviyesine gelince bir bip sesi duyulur ve artık değişiklik olmaz.

- (5) Tork üst limitinin ayarlanması .

Kontrol panelindeki tork tuşuna () basarak ayarlayın.

Bu tuşa her basıldığında bir sonraki tork seviyesine geçer. Bu tuşa 1 sn. den fazla basıldığında hızla en üst ya da en alt seviyeye gelene kadar tork değerini değiştirir.

En yüksek ya da en düşük tork seviyesine gelince bir bip sesi duyulur ve artık değişiklik olmaz.

Tork ayarı hız ayarına bağlıdır. Hız ayarı yapıldığında tork ayarı otomatik olarak yapılır. Hız ayarını tork ayarından önce yapınız.

- (6) Soğutucu solüsyon akış miktarını seçin.

Soğutucu solüsyon tuşuna () basarak soğutucu solüsyon akış miktarını seçin. 5 adet solüsyon akış miktar seviyesi vardır bir de kapatma seçeneği.

- (7) Ayarların kaydedilmesi

1-6 adımların tamamlanmasından sonra memory () yani hafıza tuşuna 1 saniyeden fazla uzun bir bip sesi duyulana kadar basın. uzun bip sesi hafızaya alma işlemini teyit eder. memory tuşuna bastığınızda kısa bir bip sesi duyarsanız bu sesi dikkate almayın ve uzun bip sesi gelene kadar memory tuşuna basmaya devam edin.

Yukarıdaki bu 7 adımı mevcut 8 programdan birini programlamada tekrarlayın.

Kullanılacak başlığın kalibrasyonu

Başlık ataçmanının mikromotor dönüşüne olan direnci başlığın modeline, yaşına, mevcut durumuna, ve dişlilerdeki aşınma oranına,vs göre değişir. Surgic XT cihazı mikromotora takılan başlığı otomatik olarak analiz ederek direnç seviyesini tespit eder ve takılan başlık ataçmanını istenen hız ve tork ayarlarında kullanabilmek için mikromotoru kalibre eder.

- (1) Başlığı mikromotora takın ve frezi çıkartın
- (2) Sistem (S) tuşuna yaklaşık 3 saniye kadar uzun bir bip sesi gelene ve ekranda "CAL" sembolü görünene kadar basılı tutun.
- (3) Dişli oran> (D) tuşuna basın ve takılı başlığın dişli oranını seçin.
- (4) Sistem (S) tuşuna tekrar basın. bir müddet sonra mikromotor otomatik olarak çalışacaktır. Kısa direnç teşhislerinin tamamlanmasından sonra, ekran normal haline döner ve mikromotor otomatik olarak durur. Başlığın kalibrasyonu tamamlanmıştır.

Standart çalıştırma

Tüm standart çalışma fonksiyonları ayak pedalından kontrol edilebilir.

- (1) Ana sviçi açın.
Kontrol ünit 1 no'lu programa hazır olarak gelir.
- (2) İstenen program numarasını seçin.
Ayak pedalı Program butonuna basın. program numarası bir sonraki programa geçer. istenen program numarası ekrana gelene kadar basın. program numarası 8 e geldikten sonra tekrar 1 e geçerek devam eder.
- (3) Programın detayları teyit edin.
Ekrandaki programın detaylarını teyit edin.
Ekrandaki en büyük rakamlar hız ayarını gösterir. Torku teyit etmek için ayak pedalındaki hız/tork pedalına basın hız ekranı tork ekranına geçer.
- (4) Mikromotorun çalıştırılması
Ayak pedalın n ortasındaki hız kontrol pedalına basın ve mikromotor çalışsın. Soğutma solüsyon akışı programlandığı zaman
- (5) Tork sınırlayıcının aktivasyonu

(6) Mikromotoru durdurmak

Ayak pedalını bırakırsanız mikromotor otomatik olarak durur.

(7) Mikromotor dönme yönünü tersine döndürmek.

Mikromotor dönme yönünü değiştirmek için sadece ayak pedalı ileri/geri butonuna basın. Bir uyarı bip sesi ters yönde çalışırken duyulur.

Bakım ve Koruma

Koruma devresi

Elektronik bir devre kesici mikromotora aşırı yüklenme olması durumunda mikromotoru ve kontrol üniti korumak için devreye girer. Elektrik beslemesi hemen kesilir ve kontrol üniti hata kodu verilir.

Koruma devresinin resetlenmesi

Bunun için hız kontrol pedalını bırakın ve tekrar basın yada kontrol ünitiindeki sistem tuşuna basın.

7-2 Hata Kodu

Çalışma esnasında bir problem olursa ekranda teşhis etmeniz için bir hata mesajı belirir.

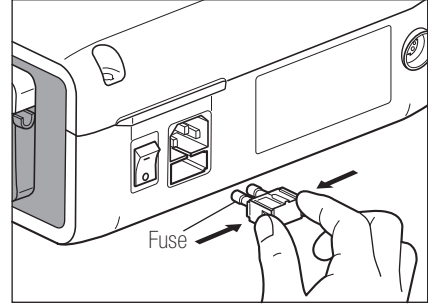
Hata Kodu Ekran>	Hata	Hatanın sebebi
E 0	System Error (sistem hatası)	Hatalı hafıza Hafıza kaybı
E 1	Aşırı akım tespiti	Uzun süreli yoğun (yükli) çalışma Besleme kablosunda kısa devre Motor kablosunda kısa devre
E 2	Aşırı voltaj tespiti	Ana kablo hatası
E 3	Motor sensör hatası	Mikromotor sensör hatası (Hall IC) Mikromotor kablo hatası Sinyal hat hatası
E 4	Ünit içi aşırı ısınma hatası	Uzun süreli yoğun (yükli) çalışma sonucu aşırı ısınma. Yüksek sıcaklık altınca çalışma
E 5	Fren hatası	Açma/kapama devresinde görülen voltaj anormallikleri. Açma/kapama devresinde arıza
E 6	Motor dönme bozukluk hatası	Başlık ataçman hatası Mikromotor hatası Tork üst limitine ulaştıktan sonra mikromotor 5 saniyeden fazla durursa.

Sigorta Değişimi

Kontrol üniti çalışmıyorsa sigortayı kontrol edin. Sigorta kutusuna erişmek için kontrol ünitenin yan tarafındaki sigorta kutusu kilidini açın

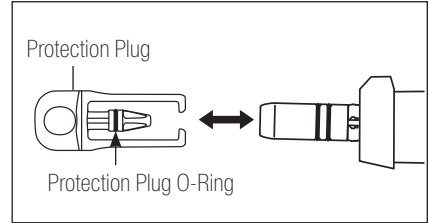
Kilit çok sıkı ise bir el aleti kullanın.

120V	T3.15A 250v
230V	T1.6AL 250 V



[Otoklavlama]

- (1) Başlıktaki kan ve lekeleri temizleyin.
- (2) Başlığın içini yağlama spreyi ile temizleyin. (Bakım ve koruma)
Yağlama spreyni mikromotora sıkmayın.
Mikromotor otoklav tamponunu mikromotora takın.
- (3) Başlığı otoklav poşetine koyun ve ağzını kapatın.
- (4) 15 dakika 132 derecede otoklavlayın.



⚠ UYARI

Koruma Kapağını termodezenfektör ve otoklav aşamasında mutlaka kullanınız.
Koruma kapağı içersinde bulunan oringlerin yıpranıp yıpranmadığını kontrol ederek gerekli olduğunda değiştiriniz.

Sterilizasyon

Aşağıdaki parçalar otoklavlanabilir.

- Başlık
- Mikromotor
- Mikromotor kablosu
- Motor başlık bazası
- Dahili soğutma ucu
- İrrigasyon tüp kelepçesi
- Tüp kelepçesi
- Tüp tutucu
- Mikromotor otoklav tamponu

Anguldurva ve Aksesuarları

Sipariş Kodu	Tanımlama	Açıklama
C1003	X-SG20L	Işıklı Cerrahi Başlık
C1010	SG20	Işıksız Cerrahi Başlık
C1068	X-DSG20L	Optic dismantling surgical handpiece.
C1067	X-DSG20	Non-optic dismantling surgical handpiece.
C1076	X-DSG20Lh	Optic dismantling surgical handpiece with hexagon.
C1075	X-DSG20h	Non-optic dismantling surgical handpiece with hexagon.

Sipariş Kodu	Tanımlama	Açıklama
C823752	Y-Connector	Used for branching the internal and external coolant irrigation.
Y900113	Irrigation tube (Pack of 5)	For replacement tube use.
20000396	Nozzle Holder (for X-SG20L)	Supplied as standard accessory items.
20000357	Nozzle Holder (for SG20)	Supplied as standard accessory items.
10000324	Internal Irrigation Nozzle	Supplied as standard accessory.
Y900083	Tube Holder	Supplied as standard accessory for Irrigation Nozzle.
Z182100	PANA SPRAY Plus	For High & Low speed handpieces.

Specification

(Control Unit)

Model	Surgic Pro+ (with USB) Surgic Pro (Without USB)
Type	NE250 (with USB) NE294(without USB)
Power Supply Voltage	AC120/230V
Frequency	50/60Hz
Power Consumption	40VA
Max. Pump Output	75ml/min
Dimensions	W265xD220xH100mm

(Micromotor)

Model	SGL70M	SG70M
Type	E1023	E1025
Rotation Speed Range	200 – 40,000 min ⁻¹	
Input Voltage	DC24V	
Dimensions	Ø23.5xL103.3mm (without cord)	
Cord Length	2m	
OPTIC	White LED	–

(Foot Control)

Model	FC-78
Cord Length	2m