



İçten Sulu Titanyum Gövdeli Piyasemen Başlığı

Ti-Max

Ti65L / Ti65LA / Ti65

135°C
151

: OTOKLAVLANABİLİR

KULLANIM KILAVUZU

OM-H0100E Rev.1



Bu ürünün tasarımında ve üretiminde AB direktifi 93/42/EEC uygulanmıştır

Bu kullanım kılavuzunu dikkatli bir şekilde okuyup başka zaman kullanım için saklayınız.



Dikkat

General Cautions :

- Başlığı yere ve sert objeler üzerine çarpamayınız ve düşürmeyiniz.
- Başlığı sökmeye veya mekanizmasıyla oynamaya çalışmayınız.

Kullanırken Dikkat :

- Başlık dönerken frez bırakma mandalını kullanmayınız.
- Frez bırakma mandalı açıkken veya frez takılı değilken kesinlikle başlığını döndürmeyiniz.
- Kullanmadan önce frezin yuvasında kilitlendiğini kontrol ediniz. Frez yanlış takılırsa kullanım esnasında yuvasından fırlamasına ve civardakile zarar verebilir.
- Yapısı bozulmuş, yamulmuş, yıpranmış veya defolu frez kullanmayınız. Aksi takdirde frezin kırılmasına ve dağılmasından dolayı kullanıcı zarar görebilir.
- Kullanılacak frezin sapını her zaman temizleyiniz. Frezin üzerinde yabancı madde bulunur ise frez yalpa yaparak frez tutucusunun bozulmasına sebep olabilir.
- Kullanım dışındayken bile başlığın ağızına boş veya normal frez takınız.

Yağlamada Dikkat :

- Başlığını kullanım sonrası veotoklav işleminden önce PANA SPRAY ile yağlayınız.
- E-tip burnu PANA SPRAYin burnuna takınız.
- PANA SPRAY dik tutunuz.
- Yağlama işlemi yaparken başlığı iyi kavrayarak kayıp yere düşmesini engelleyiniz.
- Kafa kısmından yağ çıkana kadar yağlayınız (Tahmini 2 saniye boyunca).

1. Özellikleri

- Burun kısmı patentli olan CLEAN-HEAD (Temiz Kafa) sistemi ile donatıldığından tükürük, kan, ve yabancı malzemelerin başlığın içine girmesi engellemektedir.
- Başlık ISO standartlarına uyumlu üretilmiştir. Piyasada bulunan değişik markalı hava tübününe ve mikromotorlarla uyumlu çalışır.
- NSK'nın teknolojisi kesim esnasında çıkan vibrasyonu azaltır ve yapılan işlemin daha doğru ve hassas olmasını sağlar.
- 135°C'e kadar otoklavlanabilir.

2. Teknik Özellikleri

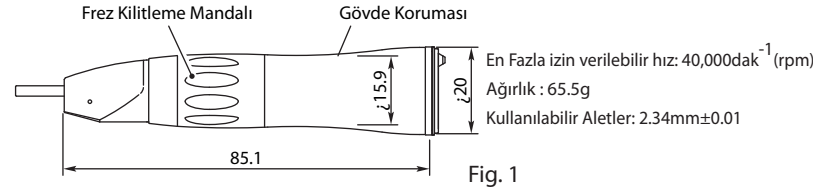


Fig. 1

3. Motor ve Başlığının takılması ve sökülmesi.

Başlık ve motoru bir birine takmak için motordaki ve başlıktaki hizalama işaretlerini karşılıklı hizalayınız ve düz bir şekilde bir birine iterek yerine oturmasını sağlayınız. Bu prosedür aynı zamanda ışık sisteminde hizalanmasını sağlayacaktır. Birbirinden sökmek için motor kısmı ile başlık kısmını tutarak birbirinden düz bir şekilde çekerek ayrılmasını sağlayınız.



Dikkat

Motor tamamen durmadan başlığı sökmeyin ve takmayın.

4. Frezin Değişimi

Frez çıkarmak için, frez kilitleme mandalını aşağıda siyah ok ile gösterilen yön istikametinde klik seni çıkana kadar çeviriniz. Frezi takmak için, frezi frez tutucusu yuvasının sonuna kadar itiniz ve aşağıdaki beyaz ok yönünde çeviriniz.

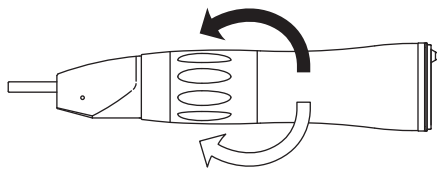


Fig. 2

5. Yağlama

Otoklav yapmadan/kullanmadan önce ve sonra mutlaka PANA SPRAY yağlayınız.

- ① E-Tipi spreyci ucunu PANA SPRAY burnuna oturma kadar itiniz.
- ② Tenekeyi kullanım öncesi 3-4 sefer iyice çalkalayınız bunun sayesinde yağ ile alkol iyice karışacaktır.
- ③ E-Tipi spreyci ucunu başlığın arka kısmından ortalama 2-3 saniye boyunca sıkınız ta ki başlık kafasından yağ çıkana kadar.

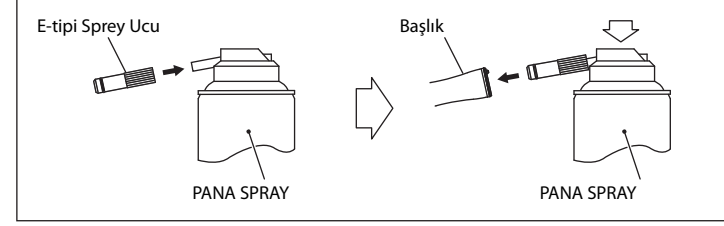


Fig. 3



Dikkat

- Yağlama işlemi yaparken başlığı iyi kavrayarak kayıp yere düşmesini engelleyiniz.
- Kafa kısmından yağ çıkana kadar yağlayınız (Tahmini 2 saniye).
- PANA SPRAY tenekesini dik tutunuz.

6. Sterilizasyon

Buharlı otoklav kullanımı tavsiye edilir.

Otoklav prosedürü :

- ① Başlıktan kir ve yüzeysel pisliğini temizledikten sonra alkollü bez ile siliniz. Telli fırça kullanmayınız.
- ② PANA SPRAY ile yağlayınız. (5. Yağlama bölümüne bakınız)
- ③ Otoklav poşetine yerleştiriniz ve poşet ağızını kapatınız.
- ④ Otoklav prosedürünü başlatınız.



Dikkat

- Otoklav işlemindeyken sterilizasyon odasının sıcaklığı 135°C geçer gibi olursa kurutma işlemini iptal ediniz. Başlığı her zaman odanın ortasına veya üst ızgarasına yerleştirin, buraların dışında sıcaklık ayarlanan sıcaklığın daha üst seviyelerde olabilir.
- Başlığı hızlı/hemen soğutmayın/ısıtmayın. Ani ısı değişikliği içindeki cam optik çubuğun kırılmasına sebebiyet verebilir.

7. Cam optik çubuk sonu temizliği (Ti65 hariç)

Başlıktan çıkan ışık yetersiz veya kısık gelirse, cam optik çubuğu alkolle batırılmış kulak karıştırıcısı gibi pamuklu bir aparat ile temizleyiniz. (Fig.4)

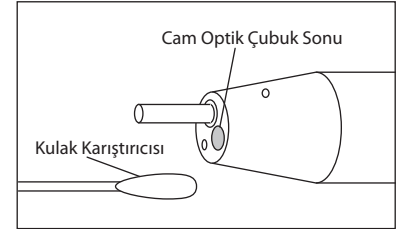


Fig. 4



Dikkat

Cam optik çubuğun temizliğinde kesici ve sivri uçlu aletler kullanmayınız. Bu işlem parlak yüzeyini bozabilir ve ışık transmisyonunu etkileyebilir. Cam optik çubuk ucu zarar görürse satın aldığınız yere değişim için gönderiniz.

8. Garanti

NSK firması başlığın kötü performans, kötü işçilik ve hatalı parçalara karşı garanti verir. NSK problemin kaynak noktasını tespit amaçlı analiz ve inceleme hakkına sahiptir. Başlık amaçları harici veya doğru kullanmam sonucu olabilecek problemlerde garanti harici olur.

Bu ürünün üretimi kalktığı tarihten itibaren 7 yıl boyunca yedek parça mevcut olacaktır.

※ Specifications may be changed without notice.



NAKANISHI INC.
700 Shimohinata, Kanuma, Tochigi
322-8666, Japan
www.nsk-inc.com

NSK EUROPE GmbH
Westerbachstraße 58 60489 Frankfurt,
Germany
www.nsk-europe.de



04.12.01 M