



Dikkat

- Başlığı kullanırken her zaman hastanın güvenliğini düşünün.
- Bu başlık sadece Dental Klinik çalışmaları için tasarlanmıştır.
- Başlık anormal çalışırsa, kullanımı derhal durdurun ve satın aldığınız yere tamir için geri gönderiniz.
- Başlığı sökmeye veya mekanizmasıyla oynamaya çalışmayınız.
- Başlığı yere düşürmeyiniz.
- Başlık dönerken push-buton mekanizmasına basmak başlık kafasında AŞIRI ISINMAYA yol açar. Kullanım esnasında başlığının push-butonunun hasta ağzının yanaklarından uzak tutunuz. Ağız içi yanak ile temas halinde push-butonun basılmasına sebep olabilir ve hasta ciddi zarar görebilir.
- Başlığın motor kısmı tamamen durmadan başlığı monte etmeyiniz/yuvasından çıkarmayınız.
- Yapı bozulmuş, yamulmuş veya defolu frez kullanmayınız.
- Kullanmadan önce her zaman frezin yuvasına oturduğuna ve kilitlendiğini kontrol ediniz.
- Frez üreticisinin tavsiye etmiş olduğu hız değerlerini geçmeyiniz.

1. Teknik Özellikleri

Model	Ti10L/Ti10LA	Ti10	Ti15L/Ti15LA	Ti15
Dişli Oranı	16:1 Düşürmeli	16:1 Düşürmeli	4 : 1 Düşürmeli	4 : 1 Düşürmeli
Dönme Hızı	40,000 devir/dk.	40,000 devir/dk.	40,000 devir/dk.	40,000 devir/dk.
Frez Boyu	ø2.35 Frez çapı	ø2.35 Frez çapı	ø2.35 Frez çapı	ø2.35 Frez çapı
Sprey Tipi	Tek Spreyli	Tek Spreyli	Tek Spreyli	Tek Spreyli
Optik	Cam Optik Çubuk	-	Cam Optik Çubuk	-

Model	Ti20L/Ti20LA	Ti20	Ti25L/Ti25LA	Ti25
Dişli Oranı	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Dönme Hızı	40,000 devir/dk.	40,000 devir/dk.	40,000 devir/dk.	40,000 devir/dk.
Frez Boyu	ø1.6 Aerator Frezi	ø1.6 Aerator Frezi	ø2.35 Frez çapı	ø2.35 Frez çapı
Sprey Tipi	Tek Spreyli	Tek Spreyli	Tek Spreyli	Tek Spreyli
Optik	Cam Optik Çubuk	-	Cam Optik Çubuk	-

2. Motor ve Başlığın takılmasını / sökülmesi.

Başlık ve motoru bir birine takmak için motordaki ve başlıktaki hizalama işaretlerini karşılıklı hizalayınız ve düz bir şekilde bir birine iterek yerine oturmasını sağlayınız. Bu prosedür aynı zamanda, şayet sistem ışıklı ise, ışık yuvasının da hizalanmasını sağlayacaktır (Ti10/15/20/25L, Ti10/15/20/25LA) Sökmek için motor kısmı ile başlık kısmını tutarak düz bir şekilde çekerek birbirinden ayrılmasını sağlayınız.



Dikkat

Motor tamamen durmadan başlığı sökmeyin ve takmayın.

3. Frezin Yerleştirilmesi ve Sökülmesi

(1) Frez Yerleştirilmesi

A) Ti10/15/25L, Ti10/15/25LA, Ti10/15/25

Başlığı mikromotor gövdesine monte ediniz. Frezi kafaya takınız. Hafif itekleyerek frezi döndürünüz. (Fig. 1)

Frez, mandal mekanizmasına oturduğunda, frezi içeriye doğru klik sesi gelene kadar itiniz.

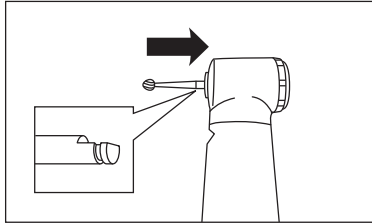


Fig. 1



Dikkat

Frez yuvasına oturup kilitlendiğinde frezi geriye doğru hafifçe çekerek frezin gerçekten kilitlendiğini kontrol ediniz.

B) Ti20L, Ti20LA, Ti20 (Aerator FG frezler için) Frezi, frez tutucusunun içine sonuna kadar itekleyiniz (derinlik 3-4 mm).

Push-buton'a basarak frezi sonuna kadar içeriye itiniz. (Fig. 2)

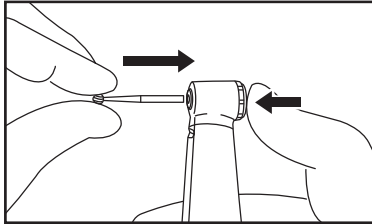


Fig. 2



Dikkat

Frez yuvasına yerleştirildiğinde frezi ileriye doğru sert bir şekilde iterek frezin gerçekten kilitlendiğini kontrol ediniz. (Fig. 3) Bu hareketiniz frez tutucusunun frezi kavramasını daha da kuvvetlendirecektir.

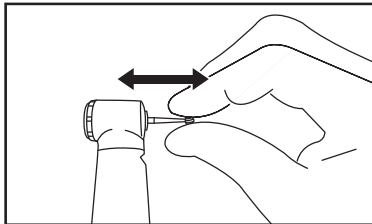


Fig. 3

(2) Frezin Sökülmesi

Push-buton'a basarak frezi dışarıya doğru çekerek çıkartınız. (Fig. 4)

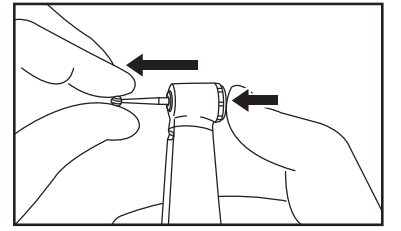


Fig. 4



Dikkat

Push-buton mekanizmasına basmadan önce başlığın tamamen durmasını bekleyiniz. Dönme esnasında push-buton mekanizmasına yanlışlıkla basılmamasına dikkat gösteriniz, bu durum push-buton kısmının ısınmasına ve yanık oluşmasına sebep olabilir.

4. Yağlama

Otoklav yapmadan/kullanmadan önce ve sonra mutlaka PANA SPRAY ile yağlayınız.

- E-Tipi sprej nozulunu PANA SPRAY nozuluna oturtana kadar itiniz.
- Tenekeyi kullanım öncesi 3-4 sefer iyice çalkalayınız bunun sayesinde yağ ile itici gaz iyice karışacaktır.
- E-Tipi sprej nozulunu başlığın arka kısmından ortalama 2-3 saniye boyunca, başlık kafasından yağ çıkana kadar sıkınız.

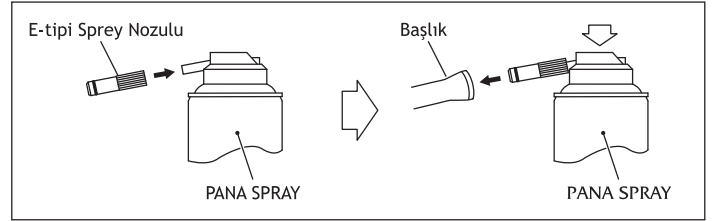


Fig. 5



Dikkat

- Yağlama işlemi yaparken başlığı iyi kavrayarak kayıp yere düşmesini engelleyiniz.
- Kafa kısmından yağ çıkana kadar yağlayınız (Tahmini 2 saniye).
- PANA SPRAY kabını dik tutunuz.

5. Sterilizasyon

Buharlı otoklav kullanımı tavsiye edilir.

Otoklav prosedürü:

- Başlıktan kir ve yüzeysel pisliğini temizledikten sonra alkollü bez ile siliniz.
- Telli fırça kullanmayınız.
- PANA SPRAY ile yağlayınız. 4. Yağlama bölümüne bakınız.
- Otoklav poşetine yerleştiriniz ve poşet ağzını kapatınız.
- 135°C ye kadar otoklavlanabilir. 20 dakika 121°C veya 15 dakika 132°C de otoklavlayınız.



Dikkat

- Kurutma işlemindeyken sterilizasyon odasının sıcaklığı 135°C yi geçer gibi olursa kurutma işlemini atlayınız.
- Başlığı her zaman odanın ortasına veya üst ızgarasına yerleştirin, buraların dışında sıcaklık ayarlanan sıcaklığın daha üst seviyelerde olabilir.
- Başlığı hızlı/hemen soğutmayın/ısıtmayın. Ani ısı değişikliği içindeki cam optik çubuğun kırılmasına sebebiyet verebilir..

6. Cam optik çubuk sonu temizliği (Ti10/Ti15/Ti20/Ti25 Hariç)

Başlıktan çıkan ışık yetersiz veya kısık gelirse, cam optik çubuğu alkole batırılmış kulak karıştırıcısı gibi pamuklu bir aparat ile temizleyiniz. (Fig.6)

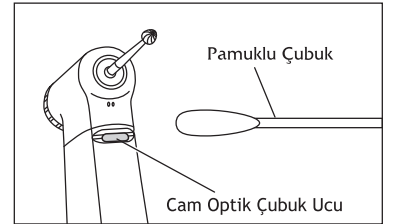


Fig. 6



Dikkat

Cam optik çubuğun temizliğinde kesici ve sivri uçlu aletler kullanmayınız. Bu işlem parlak yüzeyini bozabilir ve ışık transmisyonunu etkileyebilir. Cam optik çubuk ucu zarar görürse satın aldığınız yere değişim için gönderiniz.

7. Garanti

NSK firması başlığın kötü performans, kötü işçilik ve hatalı parçalara karşı garanti verir. NSK problemin kaynak noktasını tespit amaçlı analiz ve inceleme hakkına sahiptir. Başlık, amaçları harici veya doğru kullanmama sonucu olabilecek problemlerde garanti dışı kalır. Bu ürün üretimden kalktığı tarihten itibaren 7 yıl boyunca yedek parçası mevcut olacaktır.