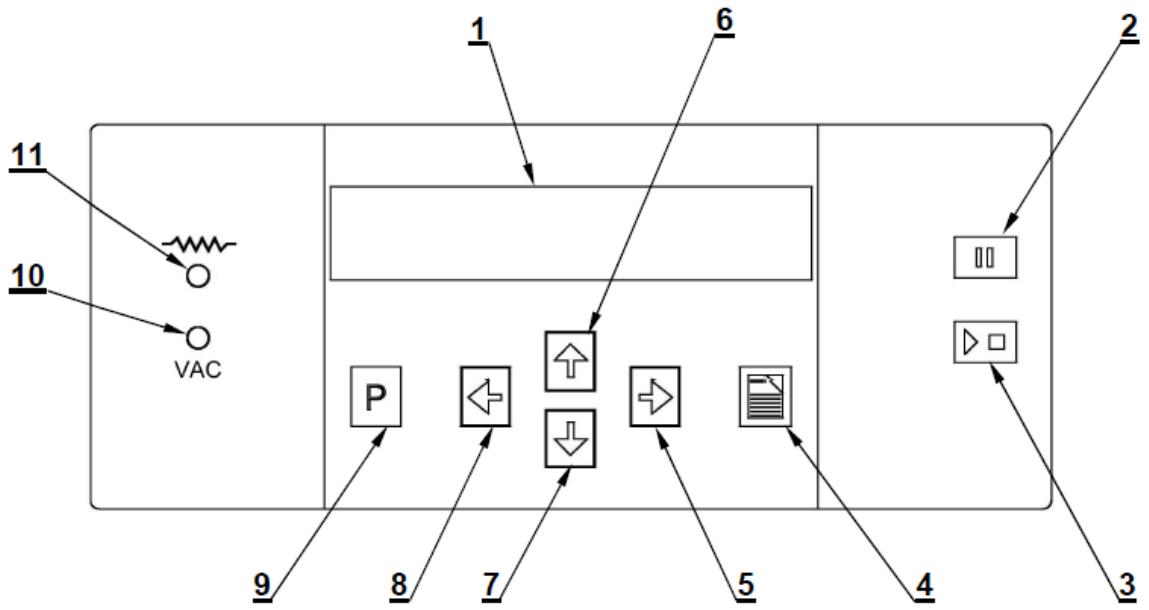
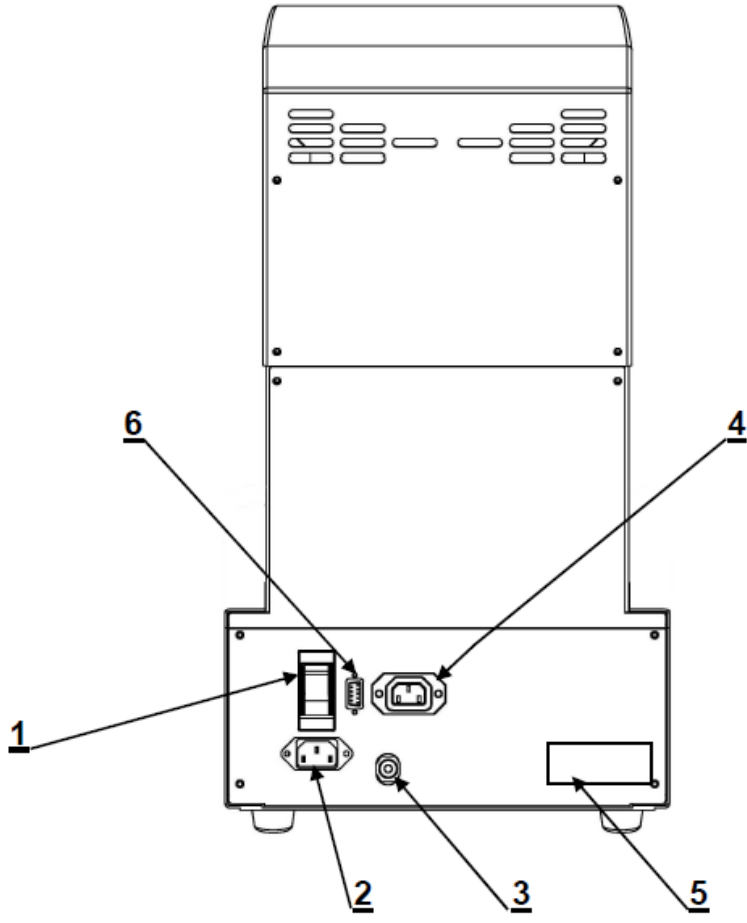


KULLANMA KILAVUZU**1. EKRAN****2. STANDBY AÇ/KAPA****3. BAŞLAT/DURDUR****4. KEY SAYFA****5.6.7.8. YÖN TUŞLARI****9. PROGRAMLAMA TUŞU****10. VAKUM****11. ISI**



1.AÇ/KAPA ANAHTARI

2.FİŞ GÜÇ KAYNAGI GİRİŞİ

3.VAKUM BAĞLANTI

4.VAKUM POMPA

5.PLAKA

6.YAZICI YÖNETİM

1.PROGRAMLAMA

1.1.EKRAN



PROGLAMA

Bir programın ayarlarını tanıtmak veya değiştirmenizi sağlar ve ile karakterizedir parametreleri yanıp söner.



parametre değeri değiştirme okları



Bir sonraki parametreye geçiş için ok



Sayfanın tüm parametreleri sonraki sayfaya geçiş geçiş

1.2.ÇALIŞMA

Üst satırda görülen;

- ° C sıcaklık
- % Olarak vakum
- 0 ile 99 program numarası

Alt satırda görülen;

- Geçerli aşama ismi
- Bu aşamanın sonuna kadar kalan süre

Not: Bekleme konumu (alt raf) yanlısı gram sayısı basarak değiştirilebilir



ÖNEMLİ: cihazı bağımsız devre üzerinde fırın çalıştırmak için tavsiye edilir.

2.TUŞLAR



Fırın beklemede olduğunda (tepsisi), bu düğmenin hareket edecek bekleme devam.Tepsisi kapanır ve sıcaklığı 300 ° C.dir Eğer fırın 5 dakika (bir tuşa basarak) kullanılmaz, tepsi otomatik olarak kapanacaktır.

Not: sıcaklık izleme ve zamanlama (Bölüm görmek değiştirilebilir ,İkincil sonlanım noktaları).



Out pozisyon "uyku" nin yeniden basın.



Piştirme döngüsü başlatmak için bu düğmeyi kullanın.Döngüsü sırasında ikinci bir eylem piştirme durur ve fırın konumuna döner BEKLE (alt raf).



Programlama



Bu butonlar aracılığıyla değiştirilebilir veya harf (büyük ve küçük harf) ve rakam 0 ile 9 arasındaki erişim sağlamak olabilir.



Tuşunu kullanarak ikinci karakter gitmek için,



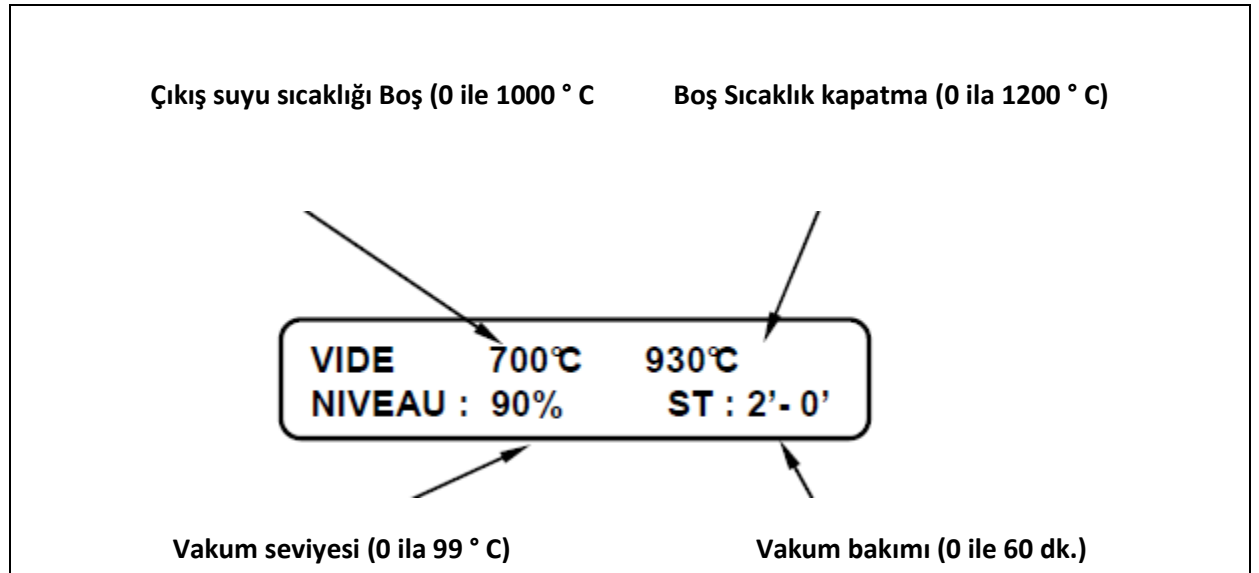
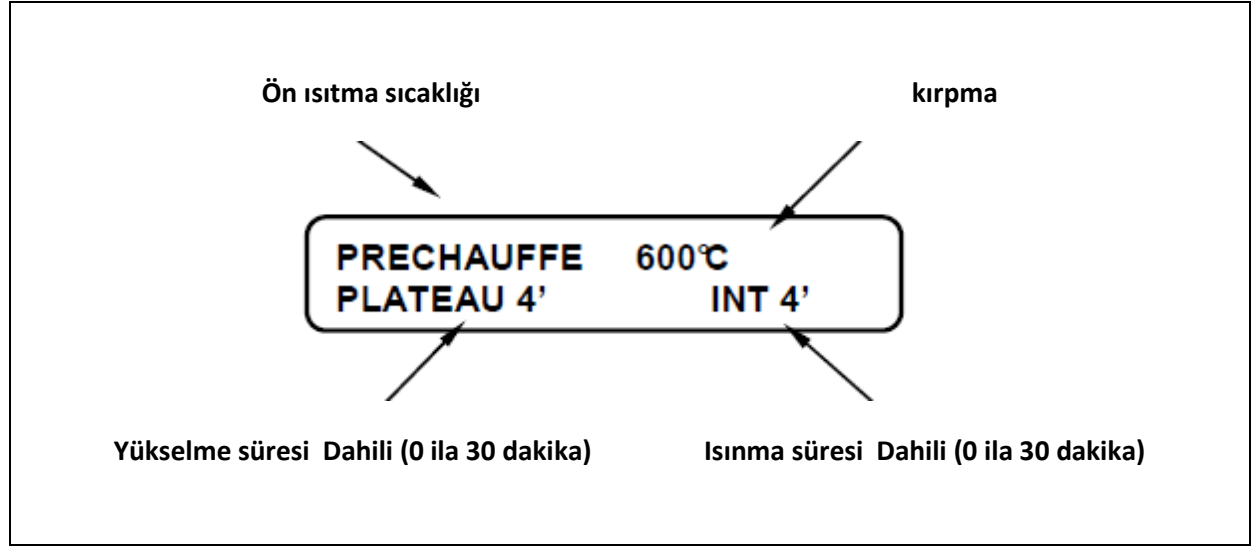
Önceki karaktere dönmek için

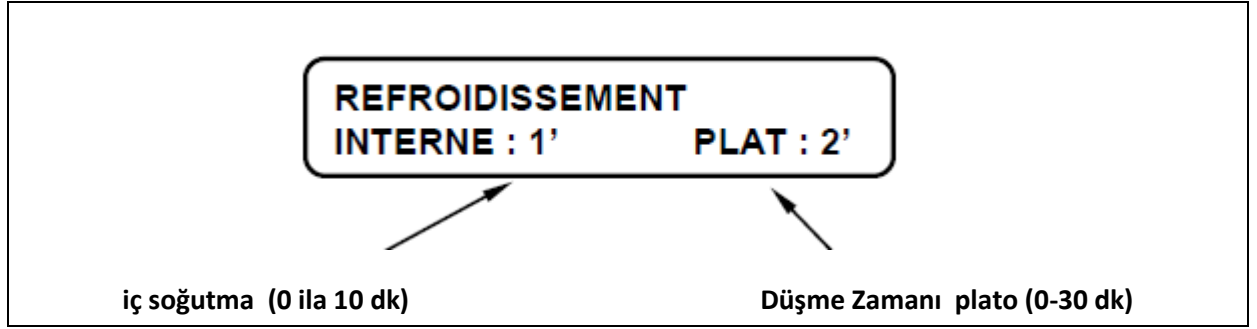
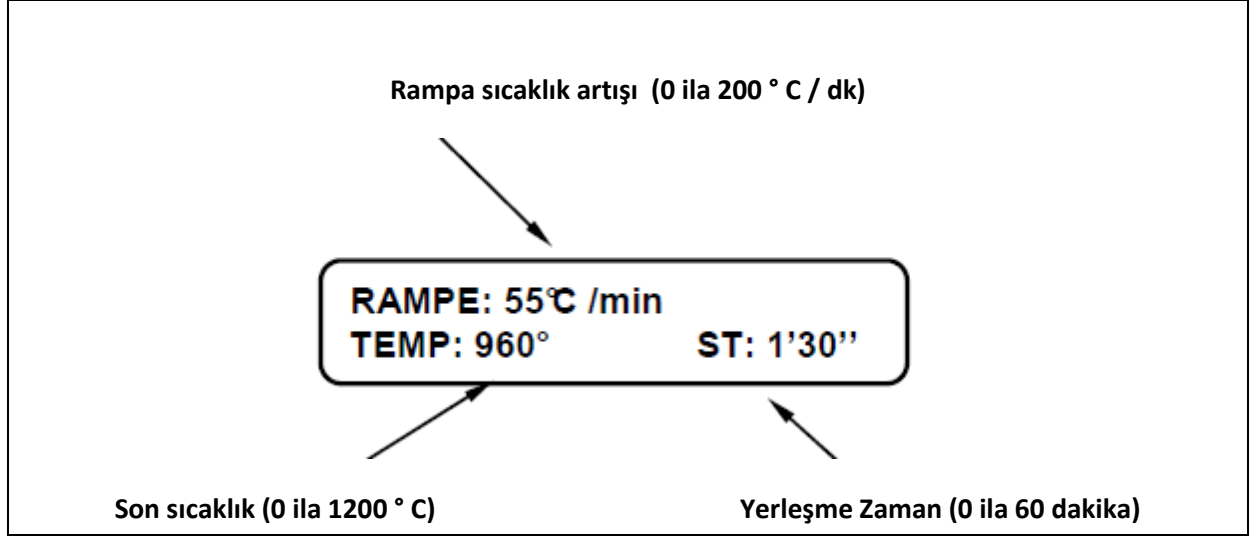


Doğrulamak düğmesini kullanarak çalışma sonu



veya sonraki sayfaya gitmek





SAĞ OK

- Programlama sırasında, sonraki parametreye erişmek için tuşuna basın.
- Pişirme döngüsü sırasında, geçerli aşama ve sonraki hamle iptal .



ÜST OK

- Pozisyon bekliyorum, bu program numarası değiştirebilirsiniz.
- Programlarken, yanıp sönen değerini artırır.
- Pişirme döngüsü sırasında, geçerli aşama ve bir sonraki gider iptal eder.



ALT OK

- Pozisyon bekliyorum, bu program numarası değiştirebilirsiniz.
- Programlama yaparken, hangi clignote.En pişirme sırasında nedeniyle, (aşağıda set) "BEKLEME" konumuna dönmek için çevrim iptal değeri azalır.



SOL OK

Programlama sırasında, önceki ayara dönmek için tuşuna basın.



Bu düğme programlama erişim sağlar.



Programı ayarlanırsa, yeni bir eylem "geçerli" programlama.



Vakum pompası çalıştığını gösterir.Vakum seviyesine kadar pompa çalışma kalır.Bu pompa pişirme döngüsü sırasında birkaç kez yeniden başlatılacağını bildiren normaldir .



○ Blok sıcak olduğunu gösterir. Sıcaklık yükselişi sırasında, bir korumak için düzenli olarak açılır ve kapanır.

ÖN ISITMA SICAKLIĞI: 0 İLE 1000 ° C

- Döngüsü tamamlandığında, sıcaklık 300 dereceye kadar düşer.
- Gemide seramik soran sonra, operatör döngüsünün başlangıç verir.
- Sıcaklığı 300 ° val eur sabit yükselir "sıcaklık ısıtır."
- Sıcaklığı "ön ısıtma" ulaşana kadar tepsi artış yok.
- Plato yükselişi sırasında, sıcaklık kararlıdır.

Atlı tepsi: 0 ile 30 dakika

- Platonun yükselme zamanı altı düzeyde bölünmüştür.
- Ön ısıtma sıcaklığına ulaşıldığında tepsi yükselmez.

İç ön ısıtma: 0 ile 30 dakika

- Tepsi kapatıldığında sıcaklığı "ön ısıtma sıcaklığı" bir değer olarak stabilize
- 0 ile 30 dakika arası programlanabilir bir anda.
- Sıcaklık artışı bu sürenin sonunda başlayacaktır.

Başlangıçta boş: 0 ila 1000 ° C

- Bu özellik, farklı bir sıcaklıkta ısıtma odasının boş sağlar
- döngüsünün suyu sıcaklığı.
- Vakum olmayan bir döngü için programlanmış olması gerekir:
- Başlangıçta boş: 0
- Vakum seviyesi: 0
- 0: Boş Kapalı
- Destek: 0

Void durdurmak: 0 ila 1200 ° C

Bu özellik ile vakum durdurmak veya tutmak için, bir vakum pişirme durumunda, izin